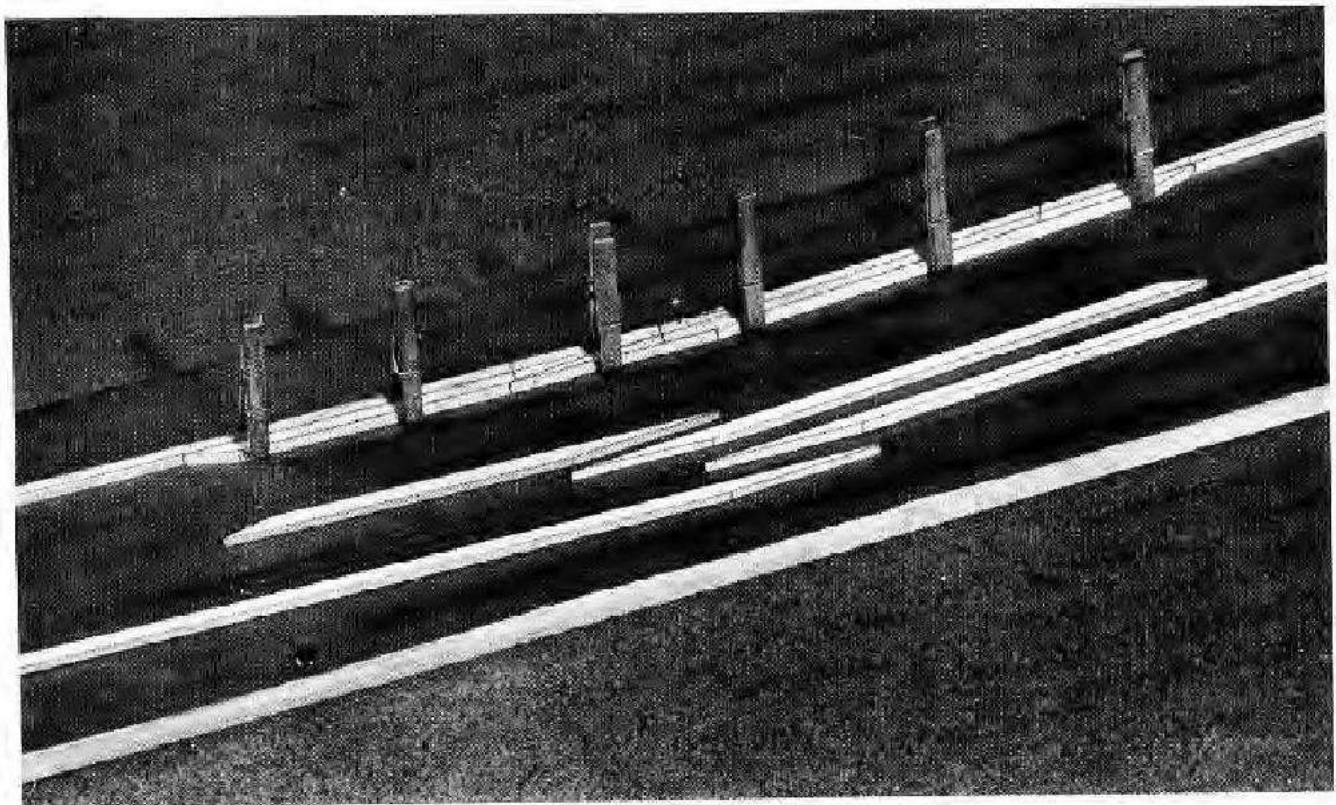


Fig. 1 Vista da tre lati del KWIK FLY MK 3



Acb. 2 L'asta principale superiore, collegata all'amplificatore dell'asta principale. Di fronte ci sono le singole parti del longherone principale inferiore e dell'amplificatore del longherone principale.

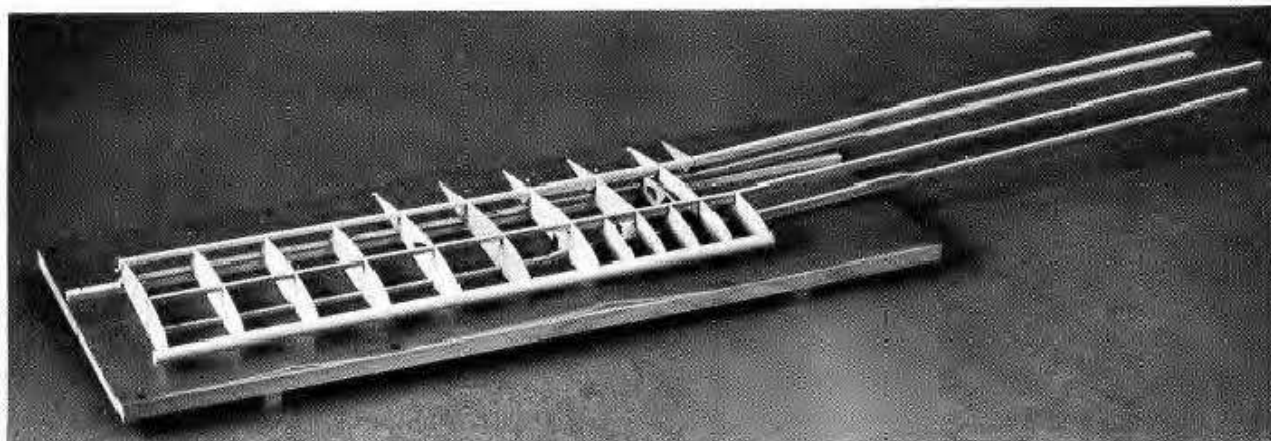


Fig. 3 La metà dell'ala destra durante il montaggio.

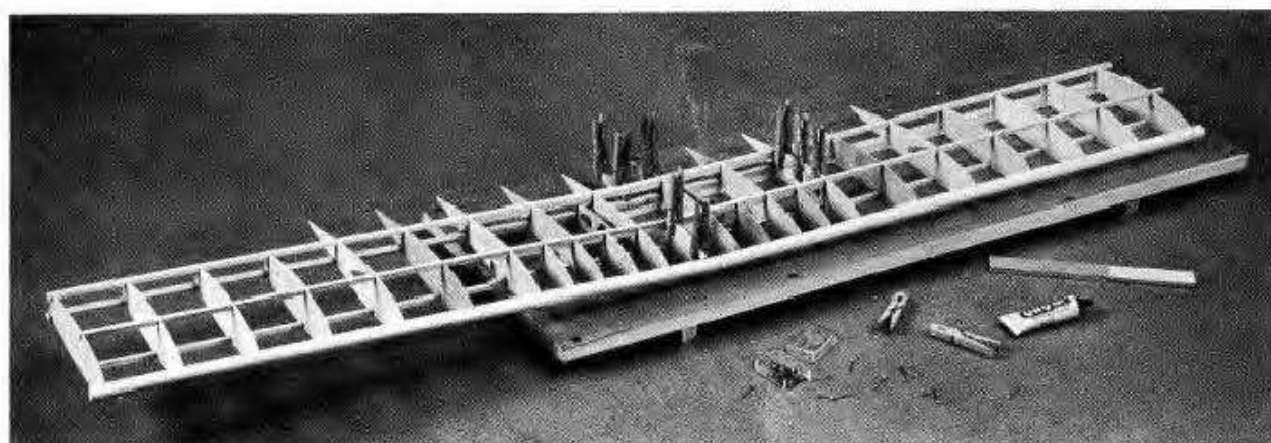


Fig. 4 L'ala durante la costruzione del guscio.

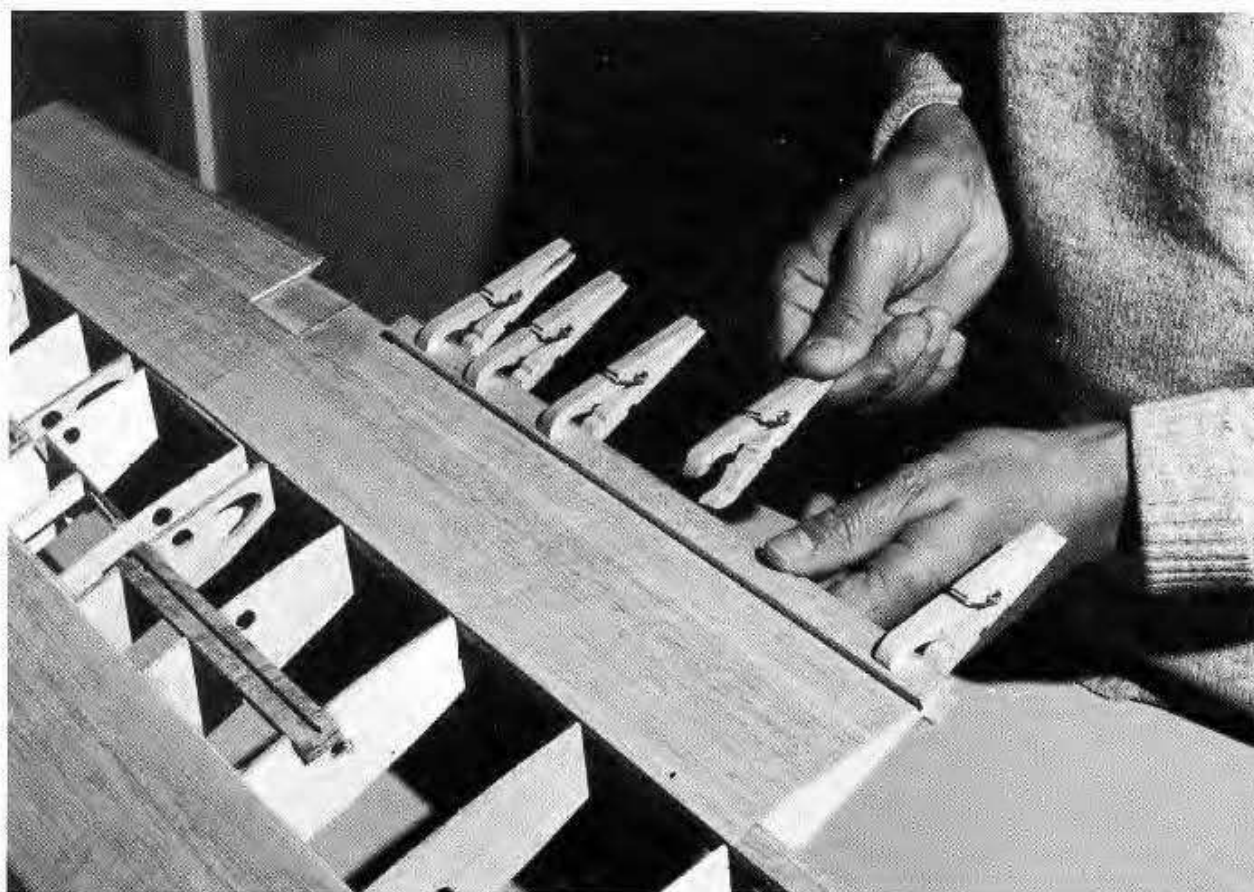
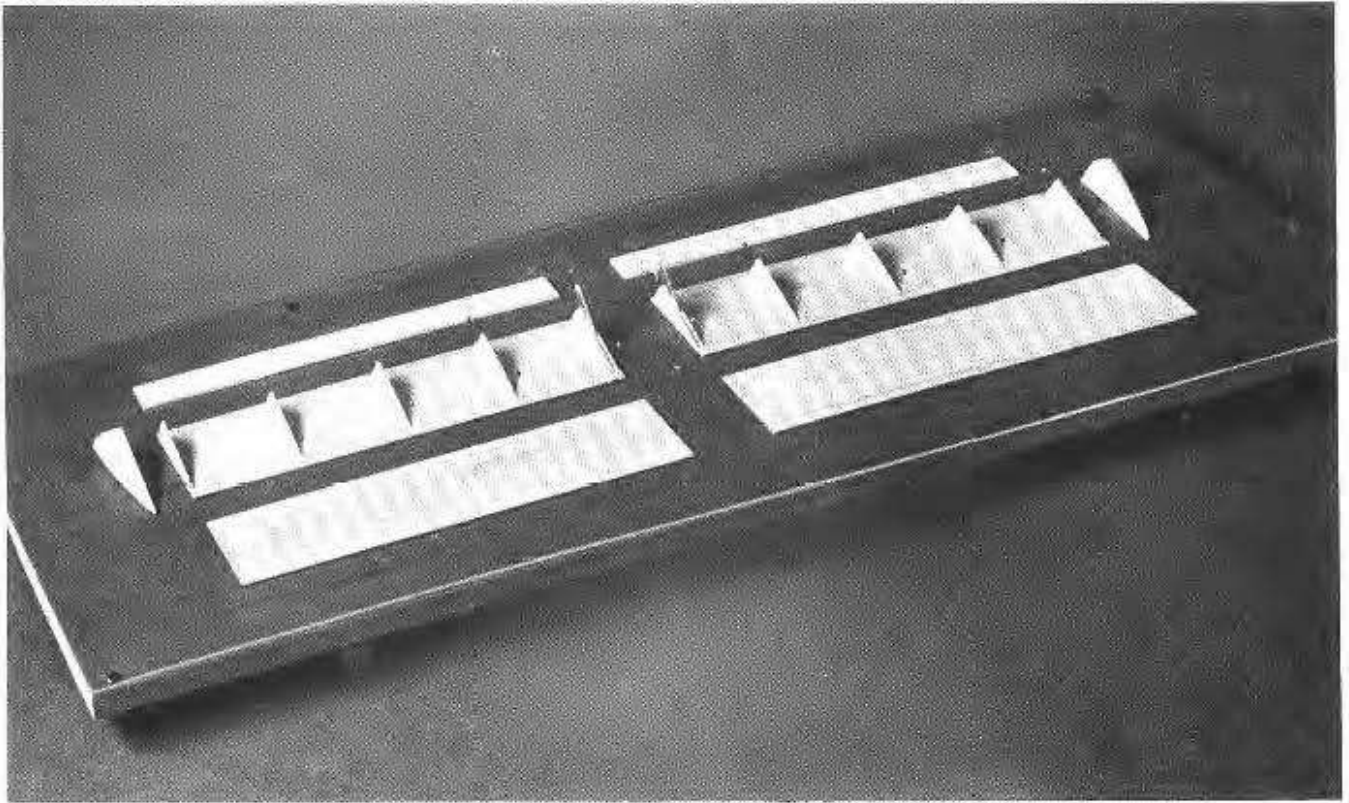


Fig. 5 Bloccaggio del rivestimento dell'ala finché non si asciuga.



Aab 6 Gli alettoni destro e sinistro durante il montaggio.

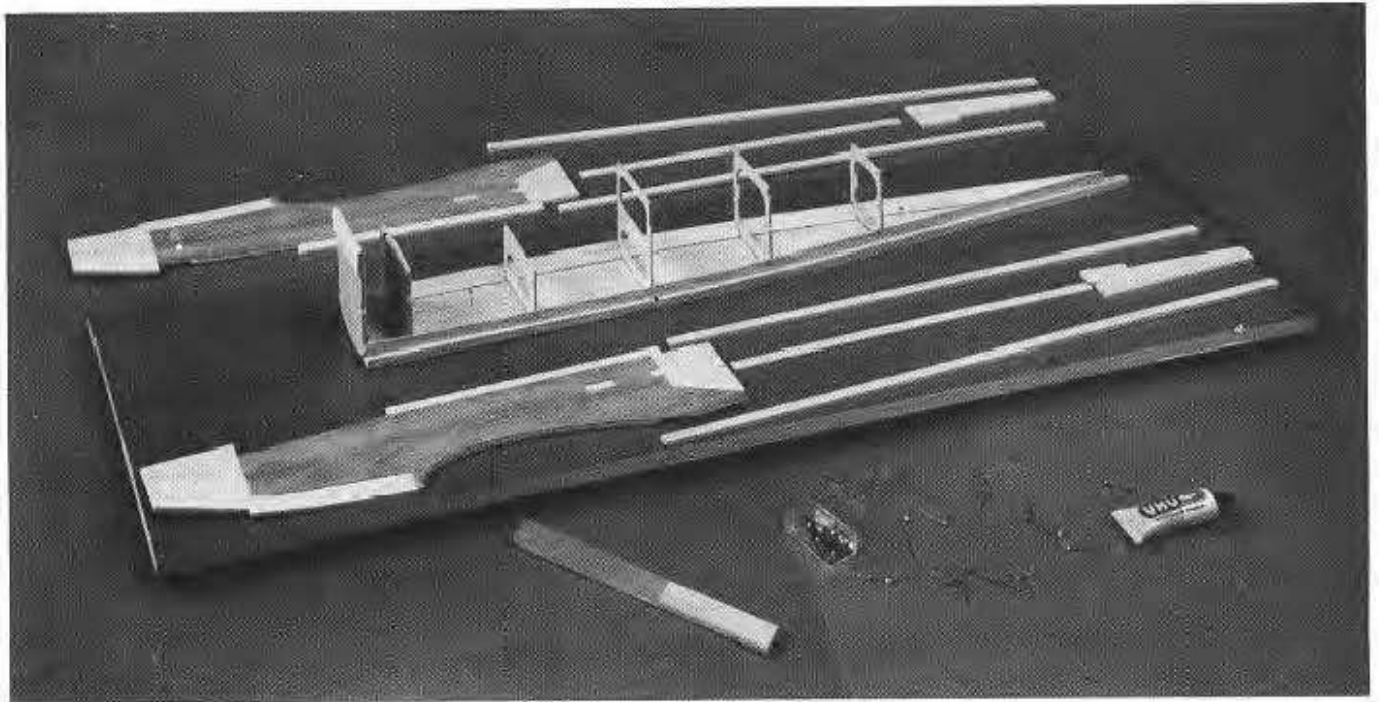


Fig. 7 La parte posteriore della fusoliera con i telai incollati. Accanto ci sono le parti laterali pre-piegate.

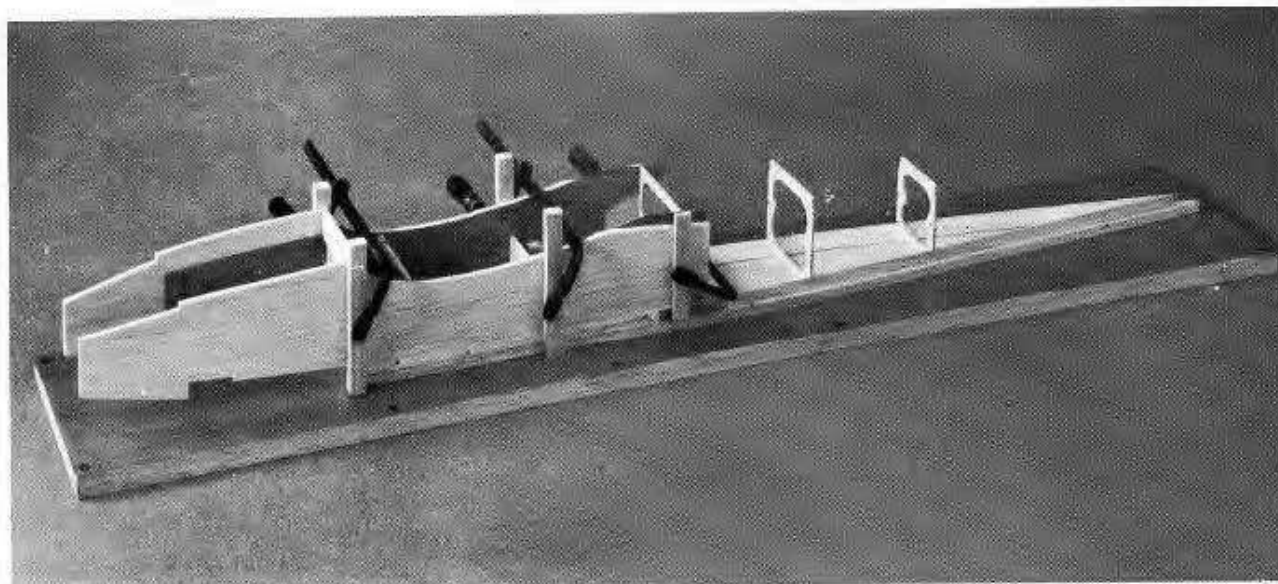


Fig. 8 Incollaggio delle parti laterali destra e sinistra.

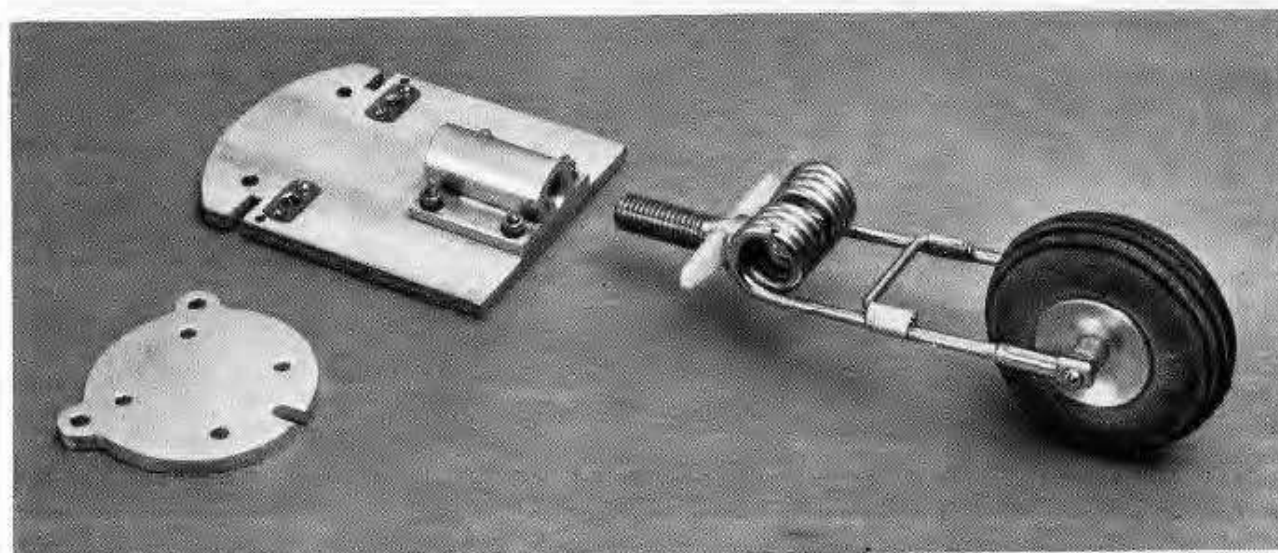


Fig. 9 Il telaio della testa con il cuscinetto e i dadi avvitati. A destra e a sinistra si trovano il carrello di atterraggio della ruota anteriore preparato e la piastra di montaggio del motore.

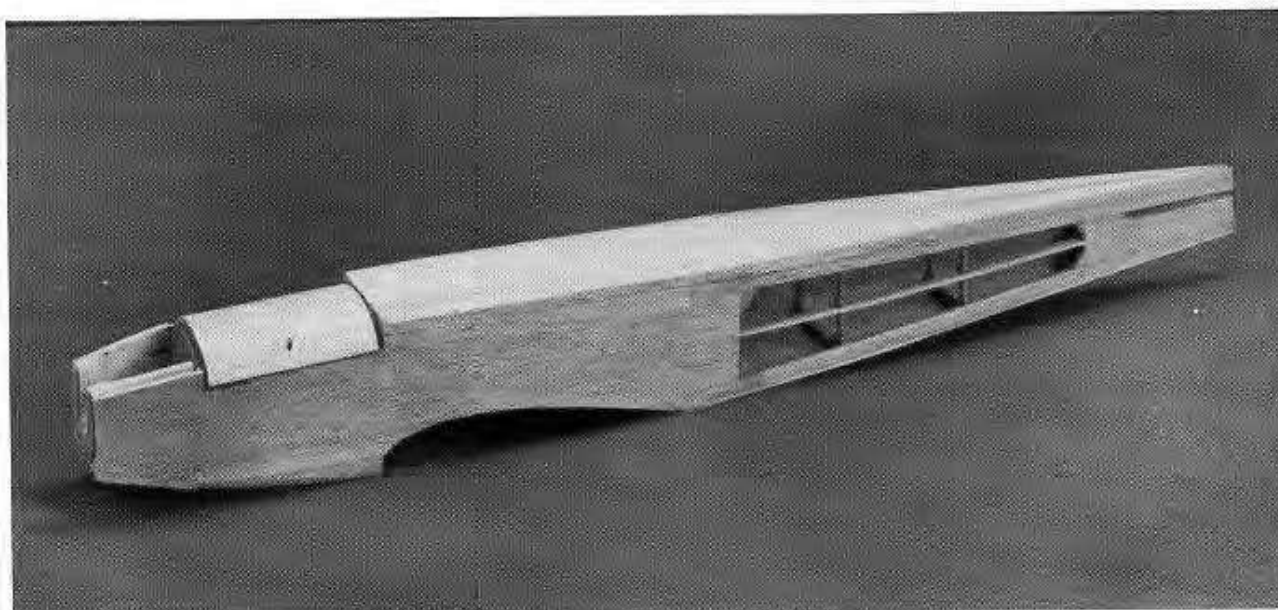


Fig. 10 Lo scafo nel guscio prima della levigatura.

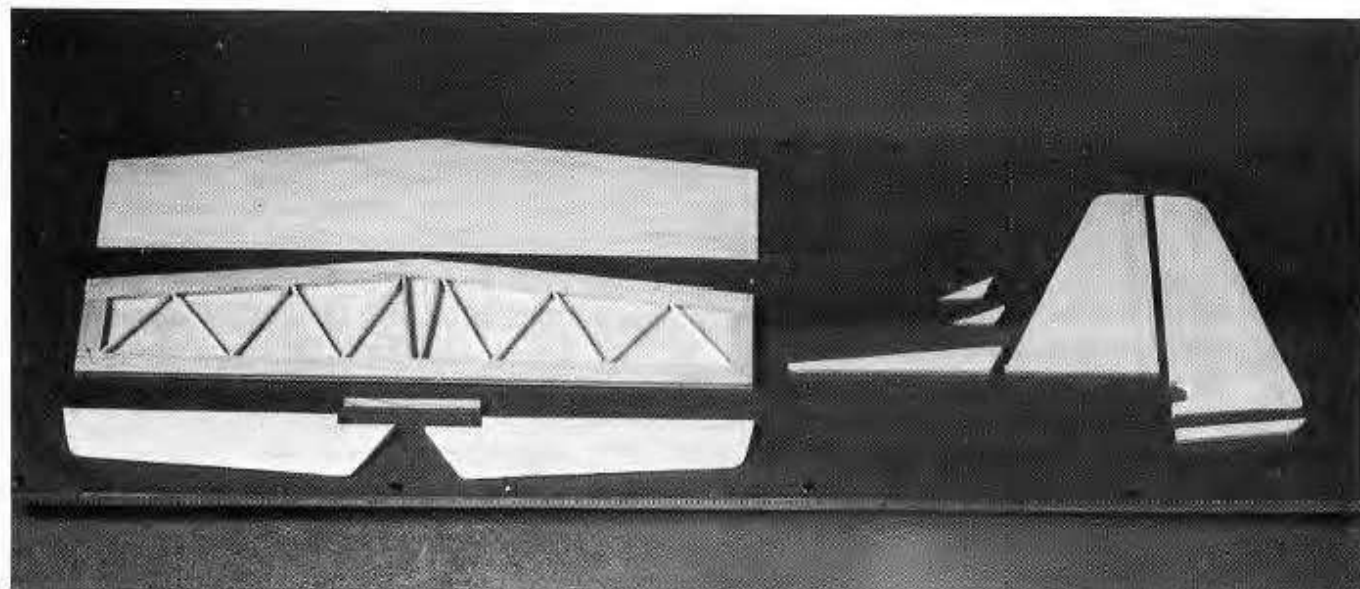


Fig. 11 Lo stabilizzatore orizzontale prima dell'applicazione del fasciame superiore. Accanto ad essa ci sono le singole parti dello stabilizzatore verticale.

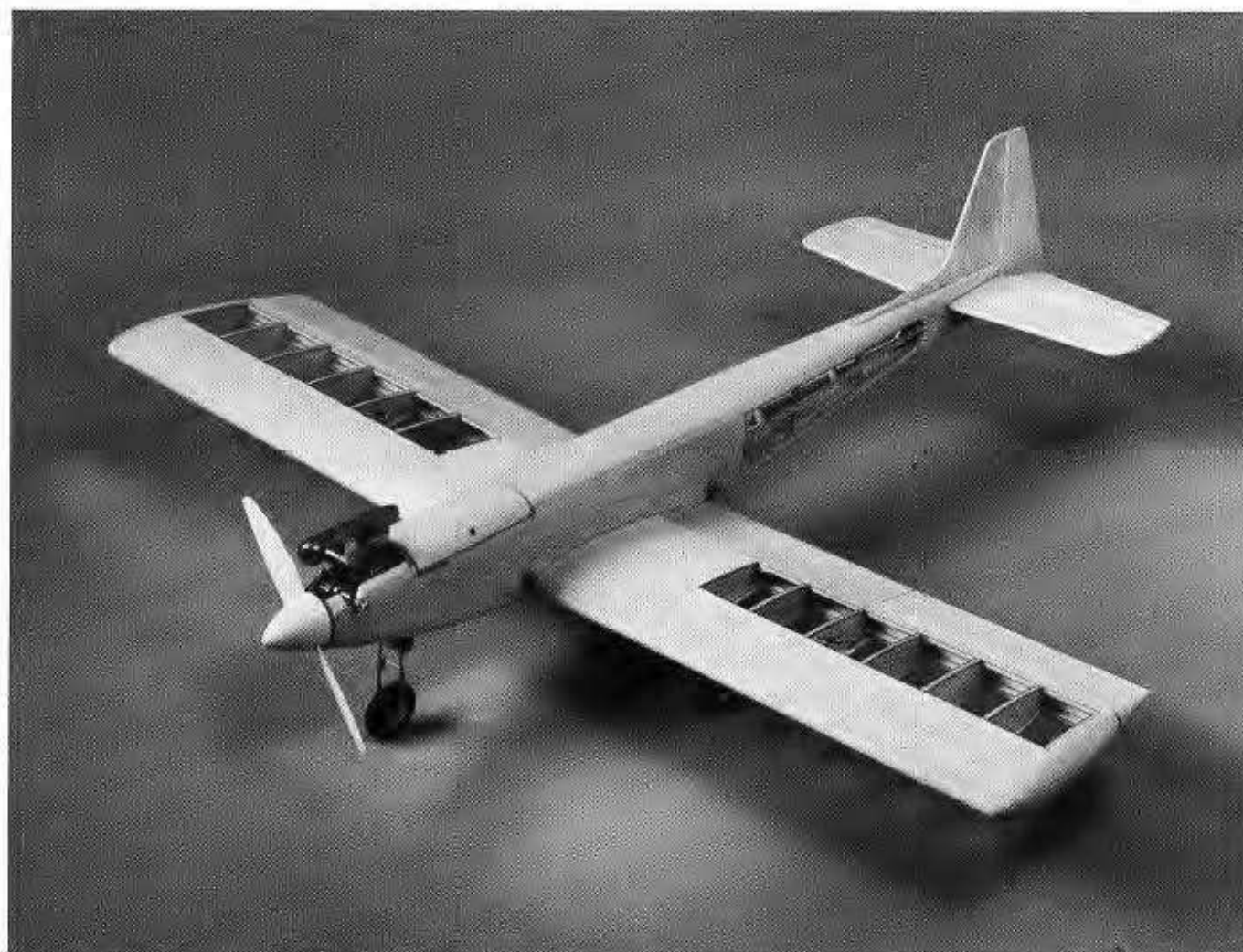


Fig. 12 KWIK FLY MK 3 nella calotta.

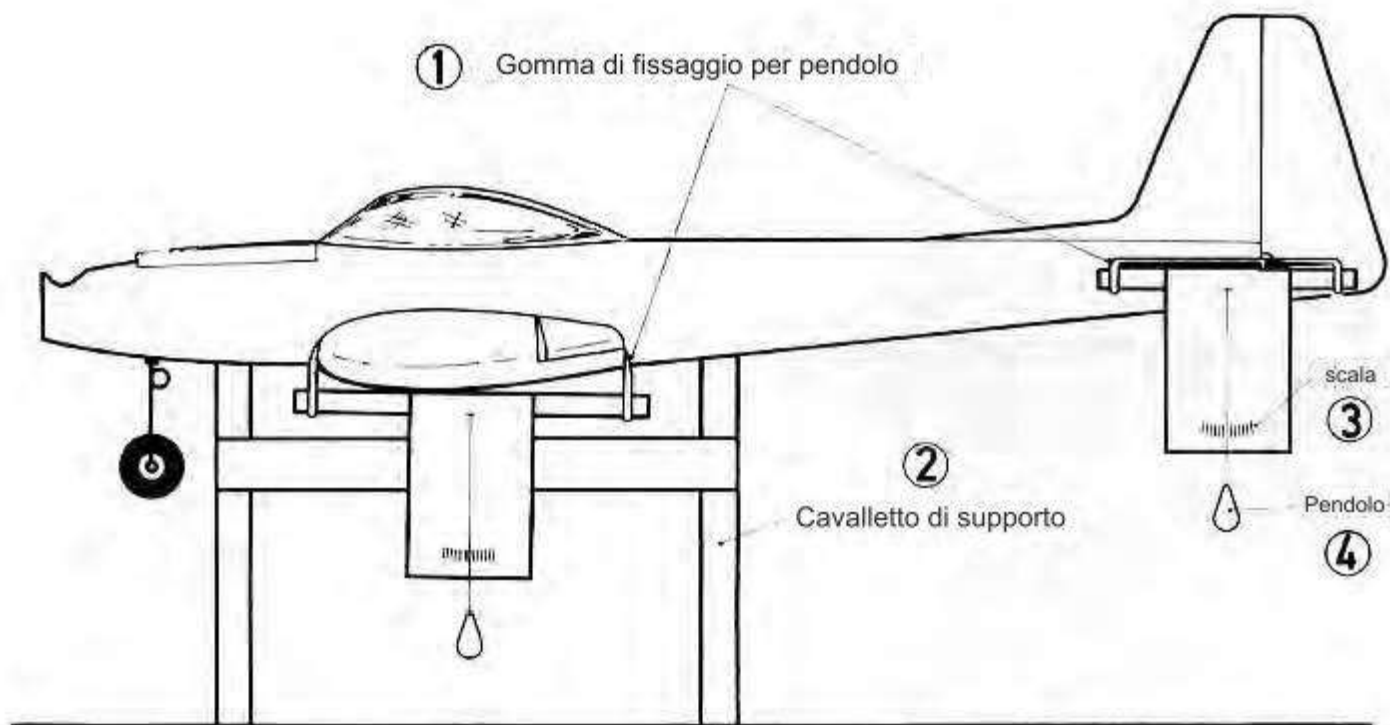


Fig. 13 Dispositivo di misurazione per determinare la differenza dell'angolo di regolazione tra l'ala e lo stabilizzatore orizzontale.

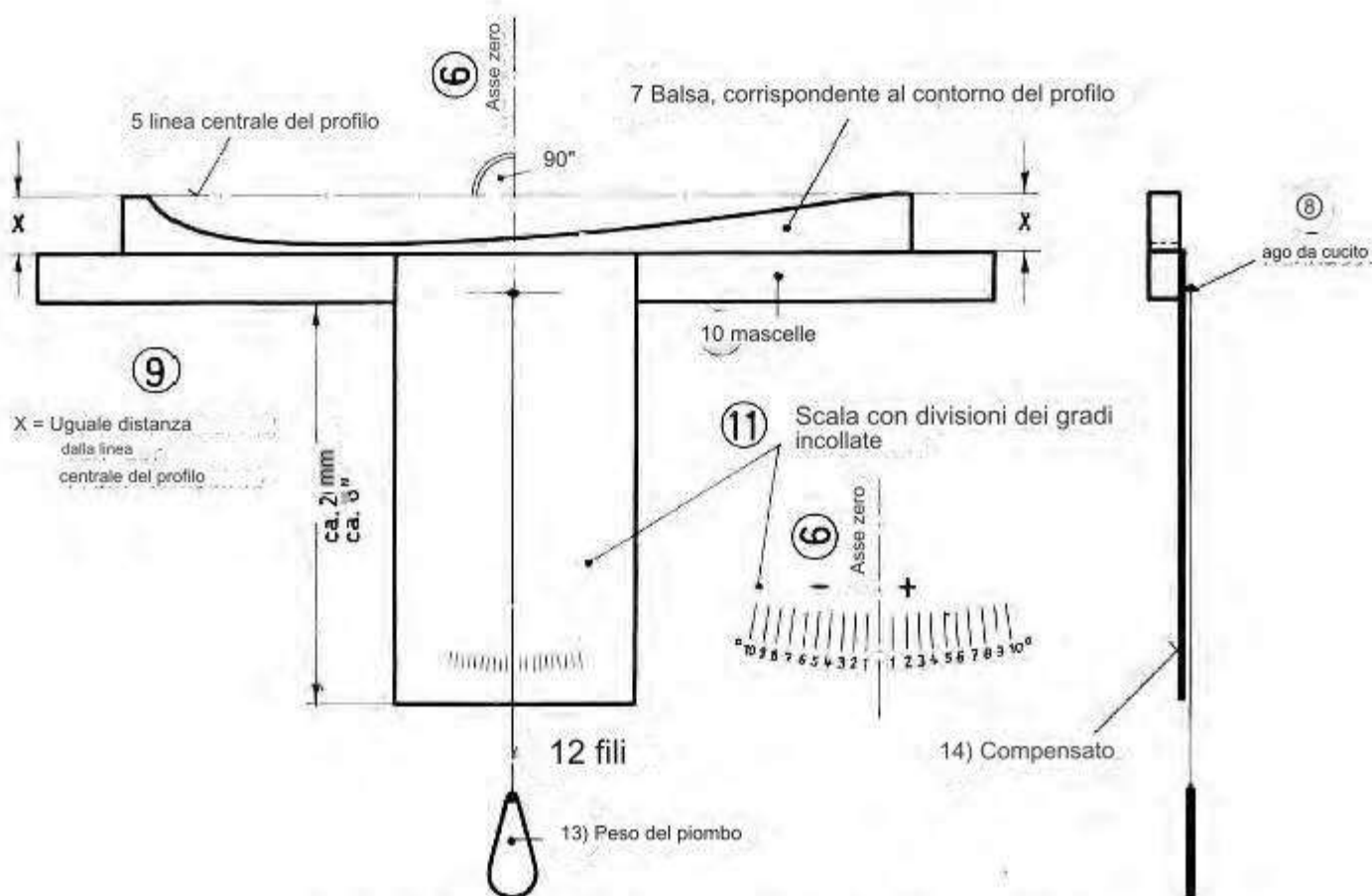


Fig. 14 Dispositivo di misurazione per determinare la differenza dell'angolo di impostazione