

ORACOVER Pellicola termoretraibile in poliestere per rivestimenti

La pellicola termoretraibile ORACOVER è facile da applicare e il suo adesivo speciale resiste nel tempo senza fare bolle e pieghe.

Grazie al rivoluzionario sistema di polimerizzazione a più strati, ORACOVER è l'unico materiale che resiste alle altissime temperature necessarie per rivestire i bordi e che può essere tolto e riapplicato senza che la superficie colorata venga danneggiata. L'enorme scelta di colori coprenti e fotoresistenti di Oracover vi metterà in grado di realizzare un modello accattivante e realistico.

Attrezzi necessari per l'applicazione:

ferro da stiro per termoretraibili
righello
asciugacapelli
forbici

Preparazione della superficie da rivestire

Cartavetrate con cura tutta la superficie del modello: più tempo spenderete a fare questo lavoro, migliore sarà il risultato. Stuccate tutte le imperfezioni e scartavetrate le correzioni con carta di vetro fina. Infine, possibilmente con l'aiuto di un aspirapolvere, rimuovete completamente la polvere. **La superficie da rivestire dev'essere assolutamente priva di polvere!**

Non applicate nessuno tipo di fondo; ORACOVER va applicato direttamente sul legno.

La temperatura del ferro da stiro

Se il vostro ferro non disponesse di un termostato affidabile, potete misurare la temperatura con un termometro, oppure regolarvi secondo le seguenti regole facendo una prova con un ritaglio di ORACOVER:

temperatura bassa 100° C circa: il lato adesivo (opaco) comincia ad incollarsi sul balsa.

temperatura media 130° C circa: media tra temperatura alta e bassa. Il lato adesivo s'incolla con più tenacia.

temperatura alta 150° C circa: a questa temperatura un ritaglio di ORACOVER fatto cadere sul ferro (con il lato opaco all'insù), si retrae e si deforma.

Attenzione: Per estremità alari curvate che si presentano particolarmente difficili da rivestire si può aumentare la temperatura del ferro a 150° C - 200° C. ORACOVER comincia a "fondersi" solo a 250° C.

Rivestire superfici centinate (senza ricopertura in legno)

Ritagliate un pezzo di ORACOVER con 2 cm di bordo (vedi foto 5) per rivestire il ventre dell'ala. Rimuovete la pellicola di protezione. Appoggiate ORACOVER ben steso sulla parte inferiore dell'ala (il lato opaco dev'essere rivolto verso il legno). Regolate il ferro a bassa temperatura (100° C).

Iniziate a fissare ORACOVER mediante il ferro sul longherone principale dell'ala (foto 6).

Tirate delicatamente il rivestimento attorno all'estremità alare, affinché rimanga ben teso sulla superficie. Muovete il ferro con una leggera pressione lungo il longherone.

Foto 7: Ora passate il ferro sulla superficie tra il longherone ed il bordo d'entrata. Tenete il ferro parallelo al bordo d'entrata. Tenendo il ferro assolutamente piano, esercitate una leggera pressione, movendolo dal longherone in direzione del bordo d'entrata e procedendo dalla radice alare verso l'estremità alare. **ATTENZIONE:** non incollate ancora l'ORACOVER al bordo d'entrata: per il momento lasciatelo libero!

Ora procedete nella stessa maniera anche per i restanti due terzi dell'ala. Fate attenzione a tenere il ferro parallelo al longherone principale e a muoverlo in direzione del bordo d'uscita (foto 7). Per ottenere un risultato perfetto cercate sempre di far passare il ferro su due centine alla volta. **ATTENZIONE:** non incollate ancora i bordi!!!

Rivestire le estremità curve

Aumentate la temperatura del ferro a 150° C. Tirate e tendete ORACOVER attorno alle estremità curve mentre lo riscaldate con il ferro (foto 8). Raffreddandosi, ORACOVER si retrae e la maggior parte delle pieghe sparisce da sola. Non cercate di rimuovere le pieghe in questo momento. Se si fossero create pieghe molto profonde sulle curve, riscaldare ORACOVER di nuovo, staccatelo e ritendetelo riscaldandolo nuovamente.

ORACOVER può essere tolto e riapplicato quante volte volete, senza che il materiale si danneggi.

Fissare i bordi

Ora che avete rivestito il ventre dell'ala e le estremità alari ad alta temperatura, ritagliate il rivestimento lasciando un margine di 1/2 cm ed incollate anche i bordi d'entrata ed uscita. **ATTENZIONE:** a questo punto non fate ancora retrarre ORACOVER sulle centine!

Parte superiore dell'ala

Per il rivestimento del dorso dell'ala, si procede esattamente come per la parte inferiore, solo che occorre lasciare un bordo più ampio alle estremità alari.

ATTENZIONE: non dimenticatevi di riabbassare la temperatura del ferro da stiro a 100°C.

Terminare il rivestimento dell'ala

Dopo aver terminato sia la parte inferiore che la parte superiore dell'ala, potrete far retrarre uniformemente il rivestimento sulla superficie. Regolate il ferro ad alta temperatura (150° C). Procedete nella stessa maniera descritta al paragrafo 4. La colla si riscalda nuovamente ad una temperatura più alta e si ottiene un ottimo incollaggio al legno (foto 13).

Rivestire la fusoliera

Ritagliate ORACOVER nella misura necessaria per rivestire la fusoliera, con un margine di 1 cm (foto 15). Appoggiate ORACOVER sulla superficie. Ora, a temperatura bassa (100° C), fissate una striscia centrale su tutta la lunghezza della fusoliera. Tenendo il ferro piano, fissate il materiale procedendo dal centro verso l'esterno come descritto ai paragrafi 4 e 5 (foto 15). Ritagliate la pellicola in eccesso con un margine di circa 1/2 cm. Regolate il ferro a temperatura alta (150° C) e fissate tutti i bordi. Passate il ferro con cura su tutta la fusoliera per rimuovere tutte le pieghe.

Ricoprire ali rivestite in legno

Procedere come per il rivestimento dell'ala centinata, con un'unica eccezione: regolate il ferro a temperatura media (130° C) e cominciate a fissare ORACOVER partendo dal centro come mostrato in foto 5 e 13. Fissate tutta la superficie a temperatura media, poi ripassatela a temperatura alta come descritto al paragrafo 8. Tenete il ferro perfettamente in piano, in maniera tale da far aderire bene tutta la pellicola alla superficie.

Consigli utili e pratici:

Fissate tutti i bordi nella zona del motore con il ferro molto caldo, per evitare che penetri miscela sotto il rivestimento. Date una mano di epossidica all'interno del vano motore, ripassandola anche sui bordi dell'ORACOVER. A bassa temperatura (100° C), ORACOVER può addirittura essere applicato sul polistirolo. Fate prima una prova su un pezzo di polistirolo di scarto per fare un po' di pratica.

ORACOVER è l'unico rivestimento che può essere verniciato. Si possono utilizzare vernici poliuretaniche e vernici acriliche. La superficie da verniciare dev'essere accuratamente pulita con l'alcool. Se passate la superficie con della paglietta di ferro, la vernice aderirà ancora meglio.

Il colore o la colla che dovessero restare incollati sul ferro o sulla superficie rivestita, si rimuovono con uno straccio pulito finché il ferro o la superficie sono ancora caldi.

Rispettate accuratamente le istruzioni per l'uso.

Il particolare adesivo dell'ORACOVER non fa bolle, nemmeno se si applica ORACOVER su ORACOVER. Quindi potrete utilizzare ORACOVER anche per realizzare decorazioni. Però dovrete lavorare con cura per evitare di racchiudere delle bolle d'aria. Applicato a temperatura bassa, ORACOVER s'incolla bene su se stesso. Consigliamo di applicare i colori scuri su quelli più chiari. Per incollare sagome piccole, posizionate il pezzo d'ORACOVER e fissatelo partendo da un bordo. Poi stendete la sagoma e fissate anche il bordo diametralmente opposto. Terminate fissando tutta la sagoma a punti. Infine ripassate tutto il pezzo con il ferro. Sagome più grandi (per esempio raggi di sole) vanno posizionate e fissate partendo dalla parte più larga; poi si procede con il ferro verso la parte più stretta.

Potete anche realizzare strisce decorative con l'ORACOVER.

Per effettuare riparazioni, prima pulite bene la superficie da eventuali residui di miscela ed olio. Ritagliate una pezza con un margine da 0,8 a 2 cm più grande del buco da riparare. Applicare la pezza con il ferro a temperatura bassa. Se desiderate un risultato perfetto, rimuovete la pellicola danneggiata ed applicate quella nuova con un margine di minimo 1/2 cm.

Utilizzando l'asciugacapelli per applicare ORACOVER, all'apparenza il termoretraibile si retrae perfettamente e si tende sulla superficie, ma la colla non aderisce bene al fondo. Se decidete di terminare il rivestimento con l'asciugacapelli, seguite bene i paragrafi 4 e 5, altrimenti la colla non si legherà perfettamente con la superficie da rivestire.

Utilizzate l'asciugacapelli seguendo il paragrafo 8 per applicare ORACOVER sulle ali centinate a struttura aperta.

Per ricoprire ali rivestite in legno, riscaldate ORACOVER e strofinate la pellicola riscaldata con un panno morbido o con dell'ovatta. Procedendo in tale maniera, la colla penetra nel legno e si ottiene un'adesione perfetta e tenace. Procedete per piccole zone: il risultato giustificherà il dispendio di tempo.

Attenzione: ultimamente si diffondono sempre di più le ali in polistirolo rivestite in balsa od obeche. Nella maggiore parte dei casi, il polistirolo utilizzato ha un certo contenuto di umidità. Per far sì che quest'umidità resti nel polistirolo e non provochi bolle indesiderate, dovrete applicare la cosiddetta "barriera del vapore", consistente in due mani di turapori seguite dalla consueta cartavetratura.