

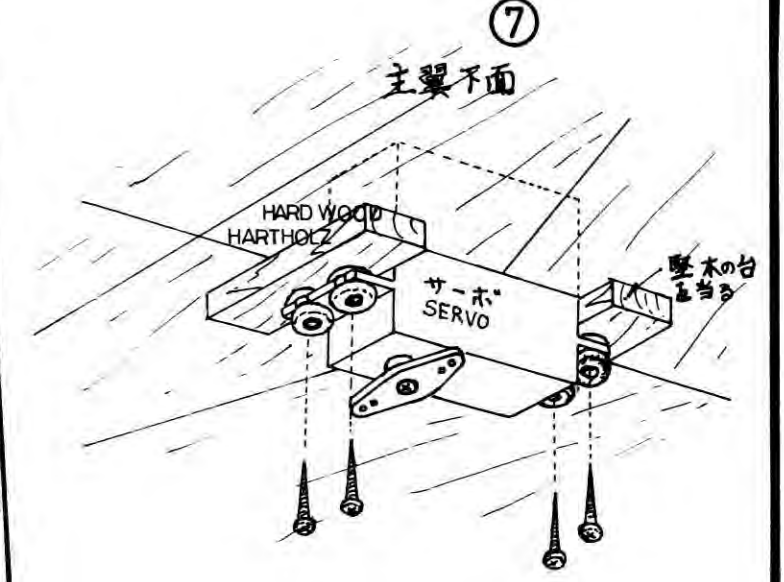
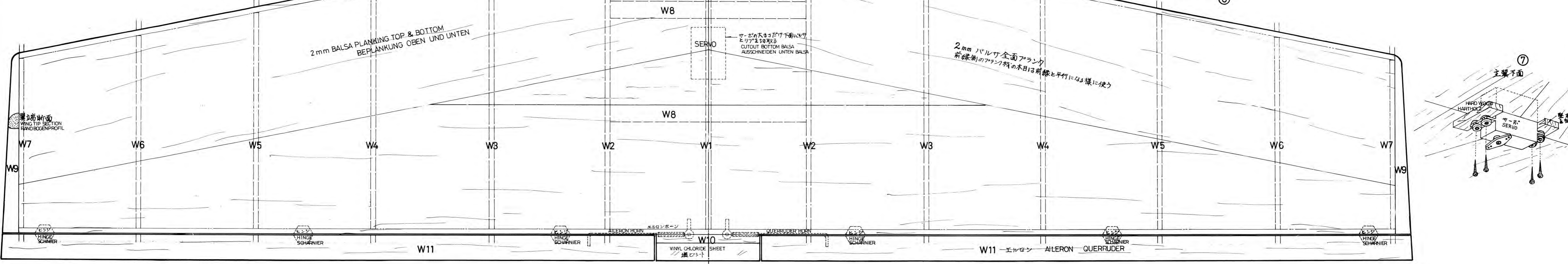
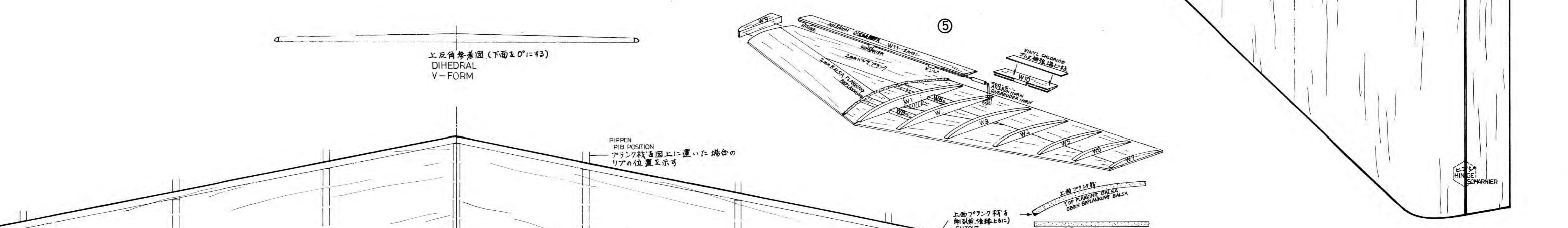
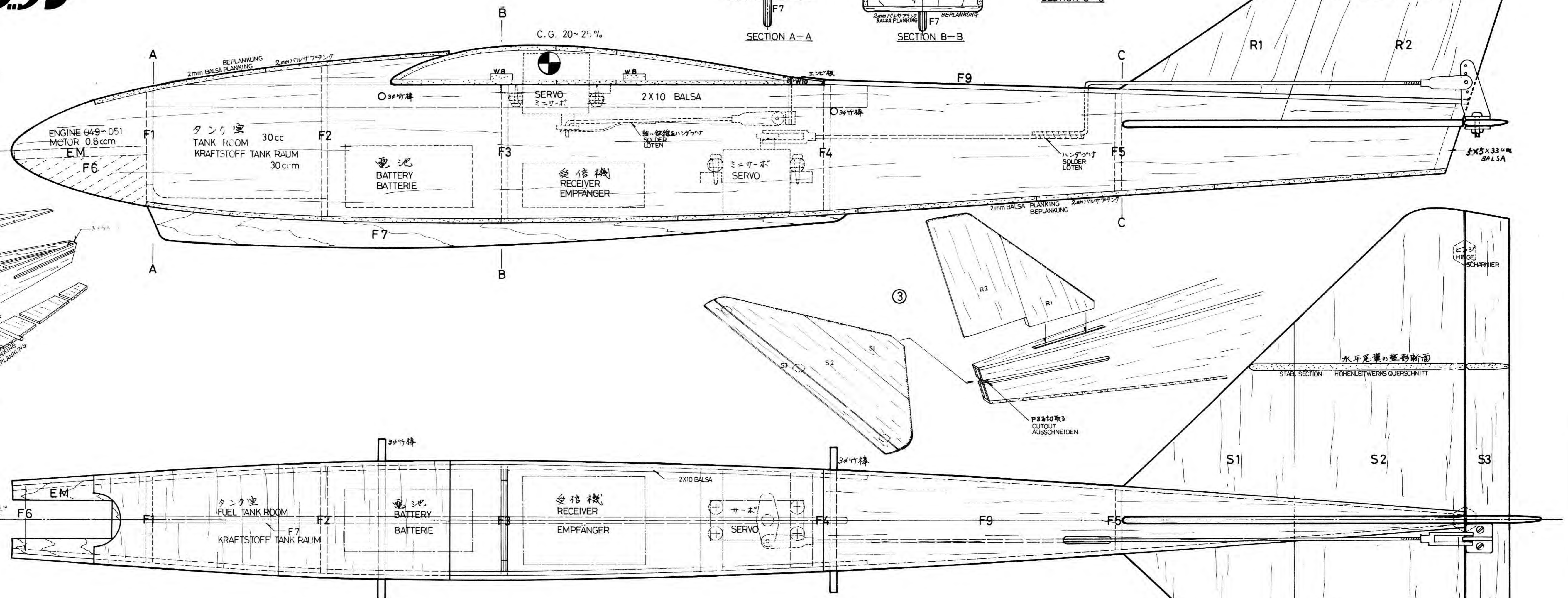
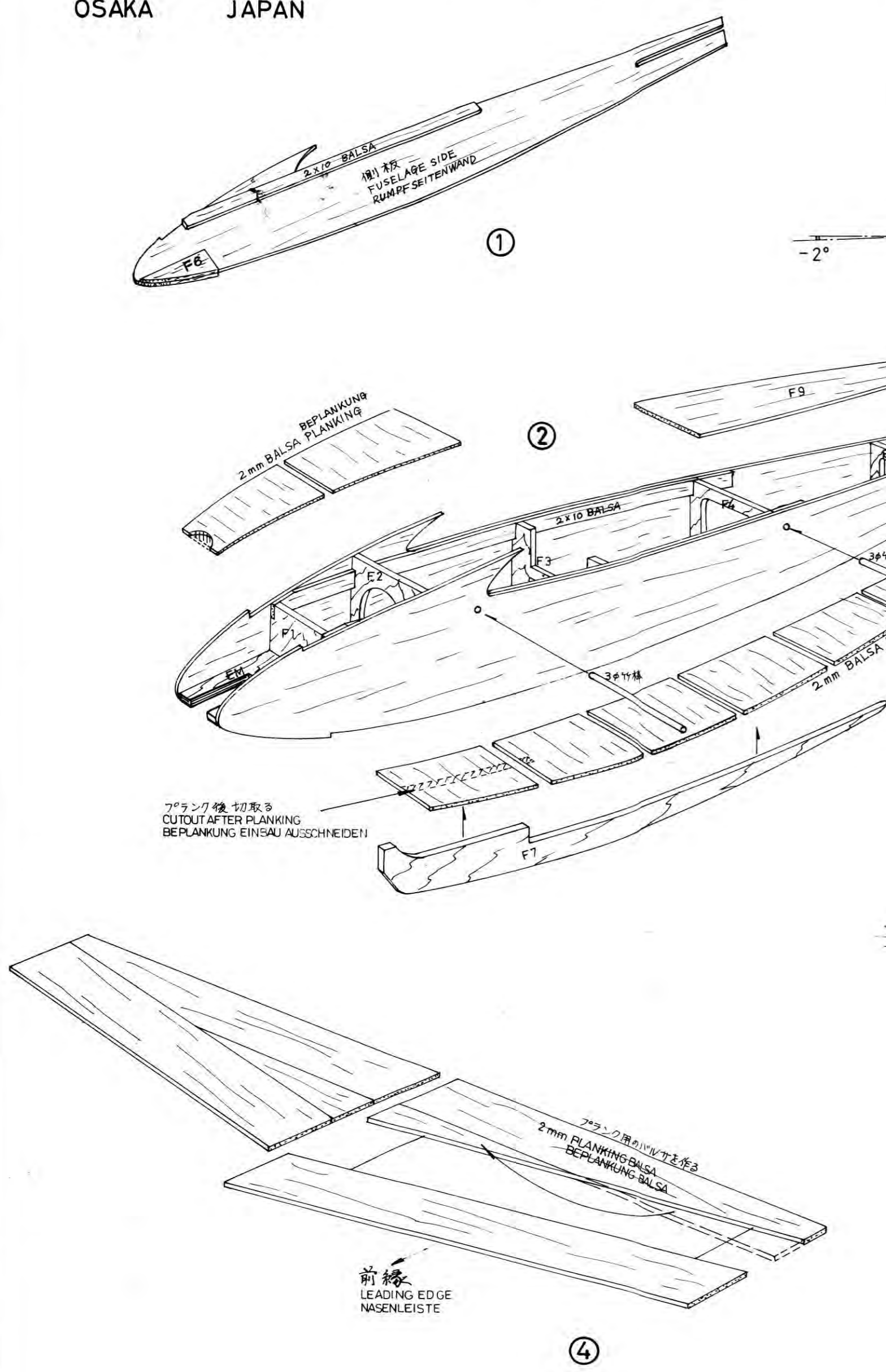
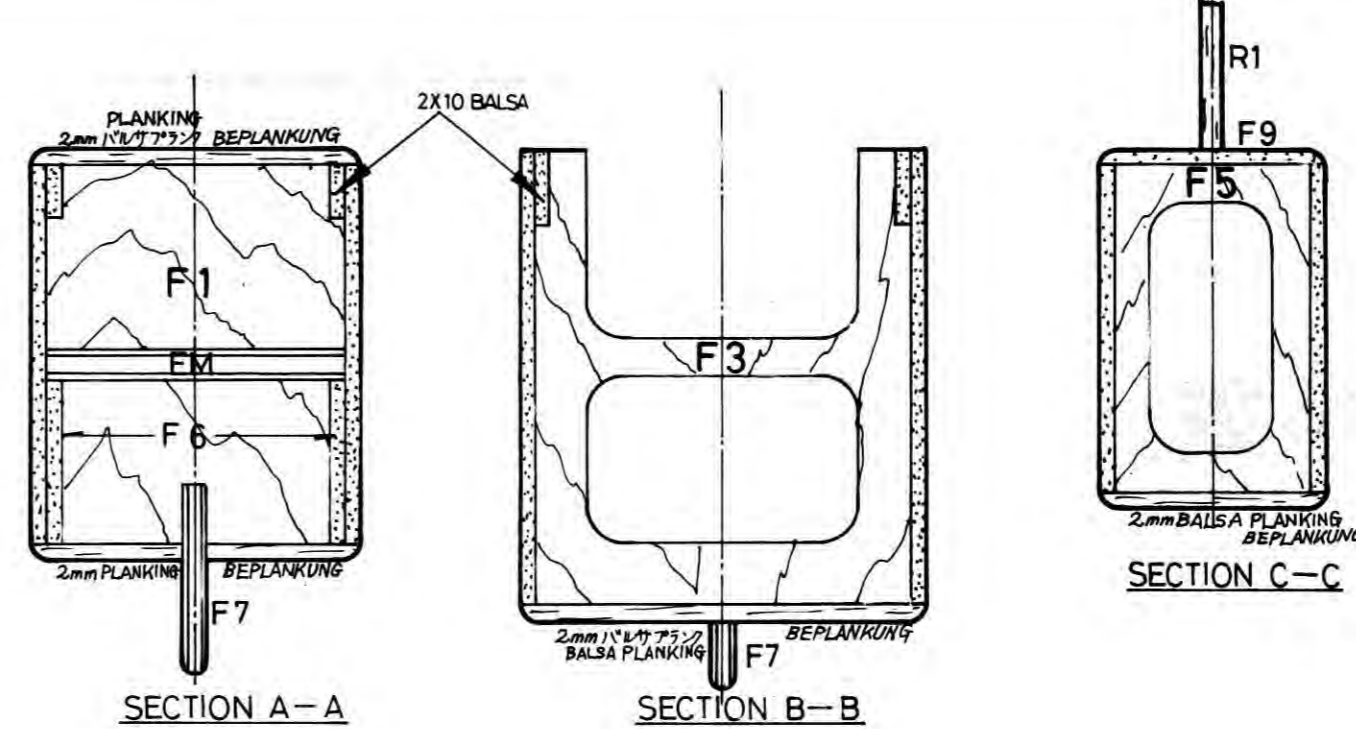
MACH MINI



MARUTAKA R/C MODEL
丸鷹 R/C モデル

OSAKA JAPAN

全長	LENGTH	LÄNGE	690mm	27寸
全幅	WING SPAN	SPANNWEITE	820mm	32寸
翼面積	WING AREA	FLÄCHENINHALT	12.8 dm ²	198.90 IN
重量	WEIGHT	GEWICHT	400-600g	1 LB.
エンジン	ENGINE	MOTOR	049-051	0.8ccm
R	C			2 CH.
設計	DESIGNED	ENTWURF	M. R. M.	



マツハミニ組立説明書

製作まえに

よりよい仕上がりとなる機能を開発させるために、説明や図をよく読み、よく見て、順序よくていねいに正しく組み立てて下さい。
各部品は傷つけないようにカッターや小刀で切りはなし、組み合せ部分の切り込みやミゾなどは正確に切り取って無理なく組み合うように整形します。接合部には接着剤をつけ、釘・虫ピン・クリップ(洗たくバサミ)・糸・ゴムバンド・細い針金で仮止めし、接着剤が完全に硬化したら、これらはすべて取り除きます。木部の加工や整形はカンナや小刀・ヤスリなどを使いますが、木片にサンドペーパーを巻くとヤスリと同じに使うことができます。

■胴体

- ①図-1のように胴板に2×10バalsaを両面より位置を測って接着。そして胴板よりはみ出している所は切り取ります。F6も同時に接着します。この場合胴板と胴の胴板ばかりにならない様に注意して下さい。
- ②図-2のように、①で出来た胴板に図面より胴枠の位置(F1-F5)を印し、F1から順次接着して行きます。そして最後部のF8を接着後、F9をF4の前面に揃えてアプラックし、それから前部上面及び底のアプラックを行います。これらは全て2mmバalsaを横目に使い、必要な幅より少し広いのもので前から後へ、1枚ずつ貼って行き、乾燥後胴板に合せてはみ出した部分を切り取ります。胴体の角は少し丸みを出す程度にサンドペーパーを当てます。
- ③R1とR2はあらかじめ貼合せておき、S1とS2も同じく貼合せておきS3はその後、ヒンジで取付けます。そして出来た垂直・水平尾翼は、前・後縁ともにサンドペーパーで丸く仕上げてください。取付は図-3のようにまずF8を水平尾翼が差込めるように切り取り接着剤を胴体側に塗っておいて差込んで行き、外側にも接着剤を塗るように塗ります。垂直尾翼も同じ要領です。この場合、胴体の前又は後から見ると、主翼と水平尾翼が平行になっているか、それに対して垂直尾翼が直角に立っているかよく見ながら取付けおねばりませんので、この取付は主翼が完成してからとすといでしょう。

- ④EMは接着前にエンジン取付用のビスの穴をあけておきます。エンジンの位置はプロペラが胴体に当たらない様に注意して下さい。
EMをF6の上へ載せるようにして接着し、胴体の上面アプラックをエンジンを取付けても当たらない様に丸く切り取ります。エンジン取付サイド2'にセットして下さい。
- ⑤F7は最後に取付けますが、接着する部分以外をサンドペーパーでやはり丸く仕上げます。それからF1-F2の間、底のアプラックの中心部分を3mm幅で切り取り、F7がF1とF2にかみ合うように接着します。

■主翼

- ①まず上・下面アプラック材を作ります。図-4のように、上面・下面共に左右別々に作ります。つまり4面分を作るのですが、前後側のバalsaは木目が前後と平行になる様に使って下さい。
- ②下面用のアプラック材を中心部で継ぎW1を仮に置いてW8の位置を印し、アプラック材を両面に置いて、他のリブの位置(W2-W7)も印します。そしてW1-W7とW8を接着します。図-5参照。
- ③上面アプラックは左右別々に作りますが、前後縁部は、下面アプラック材とフィットするように図-6で示す通り、接着面を少し斜めに削って置きます。
- ④翼端W9を接着整形します。図-5参照。
- ⑤W10、W11(エルロン)共に接合部分が1mm以内になる様に削ります。
エルロンホーンの取付部分は慎重にくりぬき、エルロンホーンが出来るだけ見えないうようにして下さい。
エルロンホーンの頭は下面側へ出るように注意して下さい。
- ⑥エルロンにホーン差込用の穴をあけ、ヒンジを取付けて、そして主翼本体へ取付けます。
- ⑦W10の後縁部分へゴム補強用のエンビ板を接着します。(上面へ)
- ⑧使用されるサーボの大きさに合せて、下面中央部のアプラック材及びW1を切り取り、サーボが取付けられる様に堅木でマウントを作ってください。図-7を参照。

(メカ取付) ミニサーボ以外の普通サーボでも構いません。横にセットして取付けて下さい。
(エンジン取付) 右2'-3'サイドに取付・調整して下さい。

MACH MINI

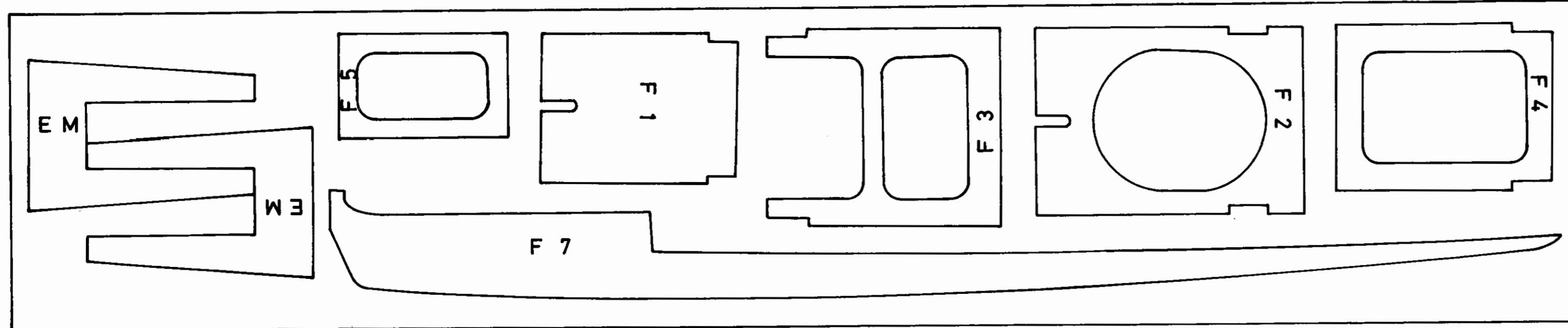
FUSELAGE

1. As shown in illustration 1, cement 2×10 balsa to the side plate measuring the location from the plan and cut off the balsa sheet that projects from the side plate.
2. Per illustration 2, transfer from the plan the locations of the bulkheads (F1-F5) to the side plate made under step 1, and cement them in the order of F1-F5.
After cementing the rear most F8, plank F9 aligning to the front of the F4.
Then, plank the top and bottom with 2mm balsa from the front to rear. After cement has set, cut off the balsa that is projecting from the side plate.
3. Pre-cement R1 and R2 together, also S1 and S2. Mount S3 thereafter. Finish with sand paper the vertical and horizontal tail planes round.
After cutting out F8 so as to enable to insert the horizontal tail plane apply glue to the fuselage side and then insert it. To reinforce the mount, apply glue from outside.
Same procedures should be done for vertical tail plane.
At this time, it is important to align the vertical plane to be right angle and horizontal plane to be horizontally to the main wing respectively.
For this reason, it is advised that the tail planes are installed after completion of the main wing.
4. Pre-drill holes for engine mounting screws on the EM.
The location of engine must be decided so that the propeller does not touch the fuselage. Cement EM on F6 and cut out the top planking so that engine does not hit it when it is mounted.
5. F7 is to be installed finally and it should be rounded by sand paper with exception of the part that is to be cemented. Then, cut off the bottom planking at the center of F1 and F2 with the width of 3mm and cement F7 so that it fits F1 and F2.

MAIN WING

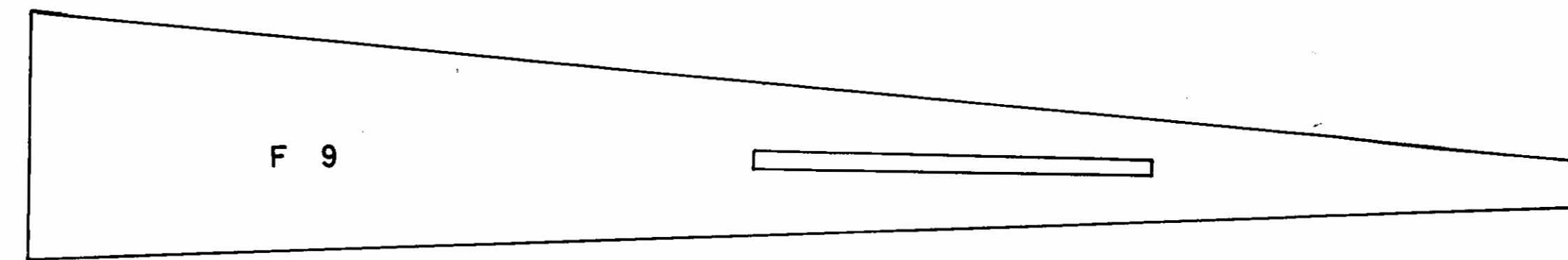
1. First, fabricate top and bottom planking material.
As shown in illustration 4 these are to be made separately; top and bottom & left and right.
2. Join the two bottom planking material together.
Place W1 temporarily and mark the location of W8 and transfer the locations of other ribs (W2-W7) putting the planking material on the plan. Referring to the illustration 5, cement W1-W7 and W8.
3. The right and left top planking is to be done separately. As shown in illustration 6, shave bias the leading & trailing edge part so that it fits with the bottom planking material, as shown in illustration 6.
4. Cement wing tip W9 and form. (Ref. illustration 5)
5. Shave W10 and W11 (Aileron) so that the trailing edge is approx. 1mm thick.
Groove carefully the part where the aileron horn is to be mounted so that the aileron horn is invisible as much as possible.
Mount the aileron horn so that the head projects toward the bottom side.
6. Drill a hole in aileron for insertion of horn and mount hinges and then install to the main wing.
7. On the top of trailing edge of W10, cement vinyl sheet for reinforcement for rubber band binding.
8. Cut off the center of the bottom planking and W1 depending on the size of servo and fabricate servo mount with hardwood. (Ref. illustration 7).

3mm~2.5mm PLYWOOD

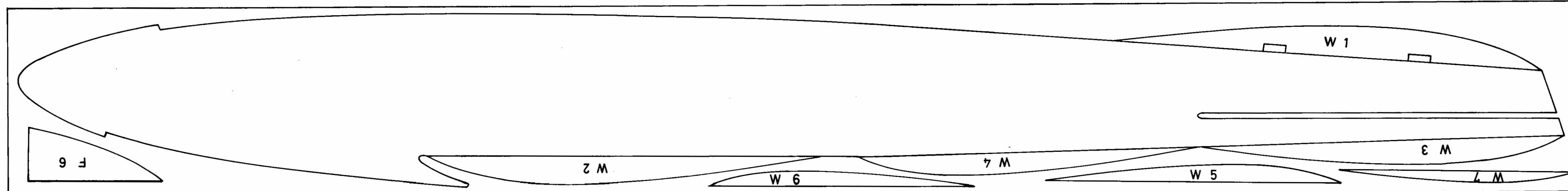


バルサ及びベニヤの抜型材を図面の番号と照合したのち組み立てて下さい。

START ASSEMBLING AFTER REFERING THE DIE CUT BALSA AND PLYWOOD PARTS TO THE NUMBER ON THE PLANS.



2mm Balsa



2mm Balsa

