

ADESIVO
EPOSSIDICO
BICOMPONENTE

TIPO A 20 h
TIPO A 5 min.

INDURIMENTO

UHU PLUS ha il vantaggio di indurire sia a freddo che a caldo.

A temperatura ambiente la saldatura indurisce in 10 ore. L'indurimento può essere accelerato col riscaldamento (forno o lampada infrarossi). Tempi minimi d'indurimento a temperatura elevata:

40°C	180 minuti
100°C	10 minuti
70°C	45 minuti
150° - 180°C	5 minuti

Più la temperatura durante l'indurimento è elevata più la resistenza dopo il raffreddamento risulterà alta.

Forza di adesione misurata su lamina d'alluminio:
a 20°C indurimento in 20 ore
150 Kg/cm³
a 180°C indurimento in 5 minuti
300 Kg/cm³

L'adesivo UHU PLUS indurito è un prodotto sintetico duroplastico.

Lo strato di adesivo rammollisce sotto l'effetto del calore e riprende la durezza originale dopo raffreddamento.

Forza di adesione a differenti temperature:
50% a 50°C
da 1/10 a 1/5 a 100°C
dell'adesione originale a temperatura ambiente.



PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

Le superfici devono essere pulite da grasso, oli minerali, vernici, ruggine, salsedine o umidità.

E' consigliabile trattarle con carta smeriglio e pulirle con un buon solvente.

MISCELAZIONE DEL LEGANTE E DELL'INDURENTE

Spremere la stessa quantità di prodotto dai due tubi, oppure 1,2 g di legante per 1 g di indurente (o multipli di entrambi).

In caso di dubbio, mettere sempre più legante che indurente.

Miscelare accuratamente i due componenti su una superficie pulita e asciutta (cartone, legno, vetro) con l'aiuto di un bastoncino o di una spatola fino a quando la miscela raggiunge un colore omogeneo.

Importante: l'adesivo non deve entrare in contatto con acqua prima di essere perfettamente asciutto.

Durata di utilizzo della miscela: circa 1 ora a 15° - 30°C.

Non invertire mai le capsule dei due tubi.

APPLICAZIONE DELL'ADESIVO

Dopo accurata miscelazione, applicare un sottile strato di adesivo sulle superfici da incollare con l'aiuto di un pennello o di una spatola, poi unirle. Non è necessaria pressione, ma le due parti devono essere tenute insieme (ad esempio con nastro adesivo) sino a quando UHU PLUS è asciutto.

Pulizia: i residui o le sbavature di adesivo devono essere immediatamente rimossi. Non è possibile togliere l'adesivo dagli abiti una volta seccato, quindi asportare immediatamente con acqua e sapone o con solvente.

Pulire le mani con acqua calda e sapone, non con solventi.

SEPARAZIONE DELLE SUPERFICI INCOLLATE

I materiali incollati con UHU PLUS non possono essere separati per mezzo di solventi, ma solamente con calore, portandoli a 100°-150°C (in forno o in acqua bollente). La giunzione rammollisce permettendo così di separare le parti. I residui di adesivo sulle superfici possono essere tolti con immersione in acetone o tricloroetilene.

In condizioni normali di utilizzo UHU PLUS non è corrosivo e non è dannoso per la pelle.

Ultimo aggiornamento 19 aprile 2010