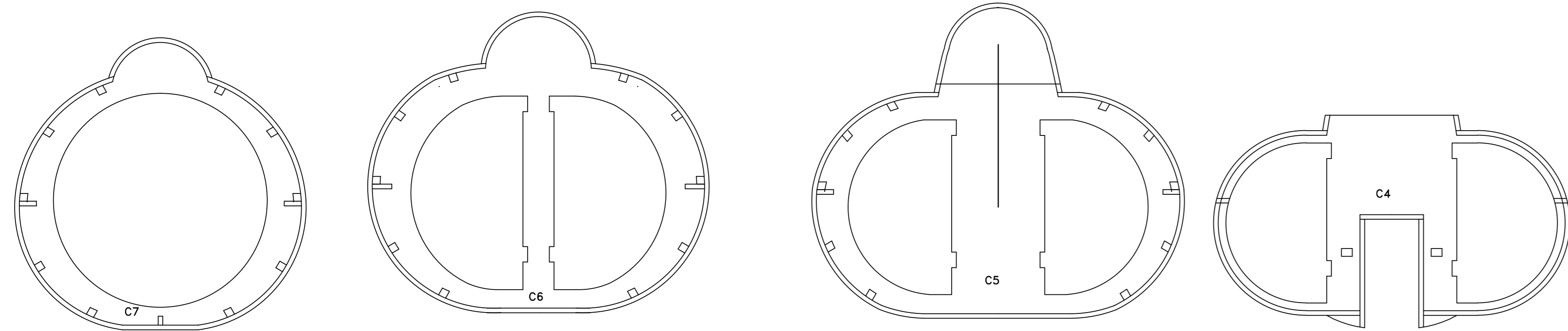
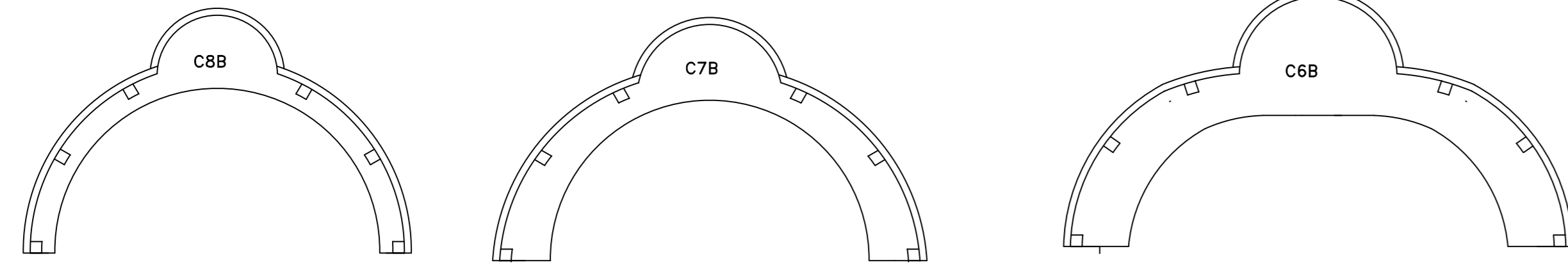
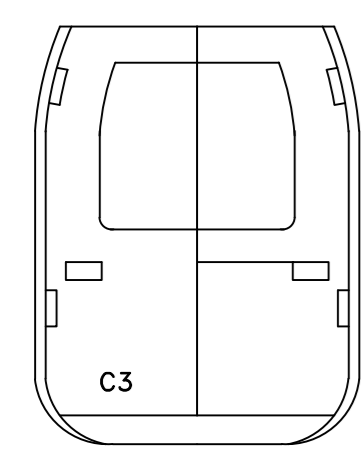


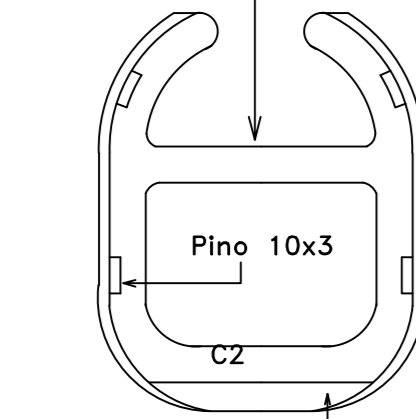
Todas la cuerdas están realizadas en contrachapado de 3m/m menos la C3 y C4 que son de 5 m/m



Plantillas estabilizador de cola

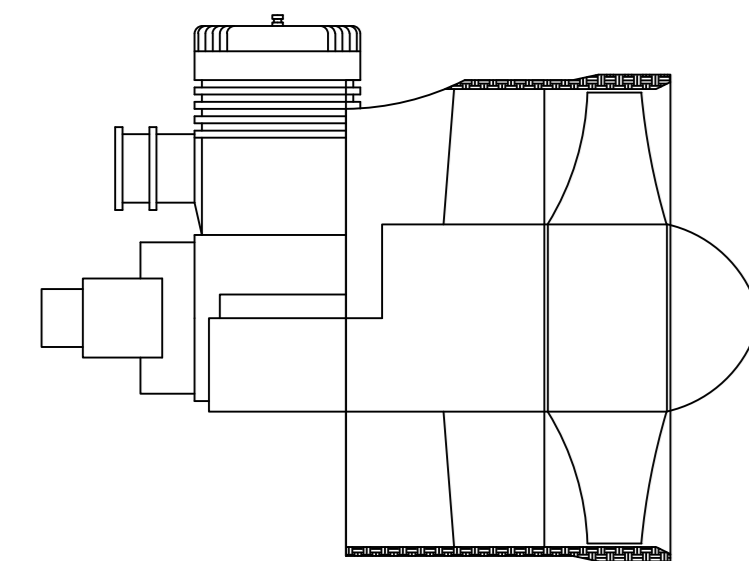
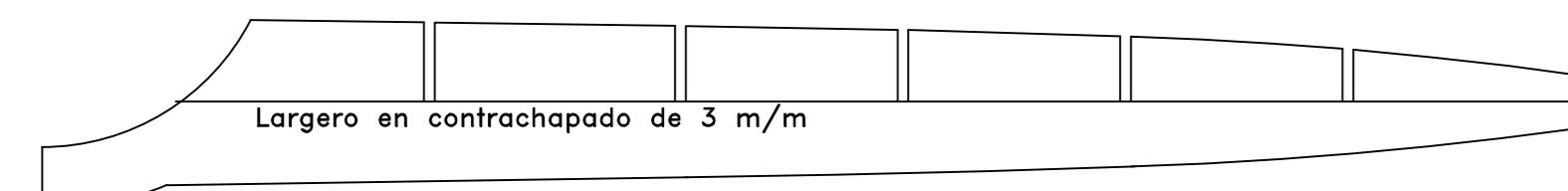
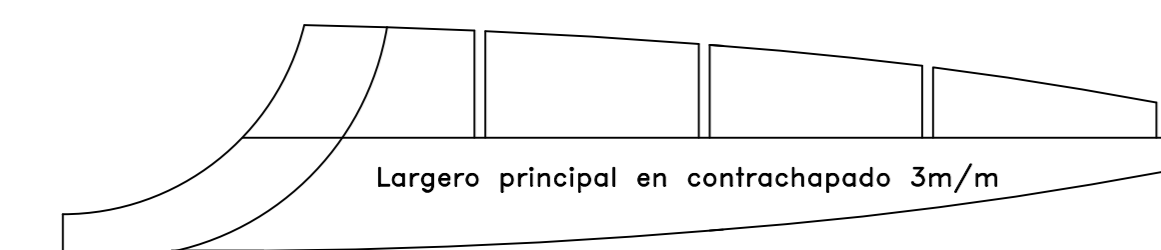
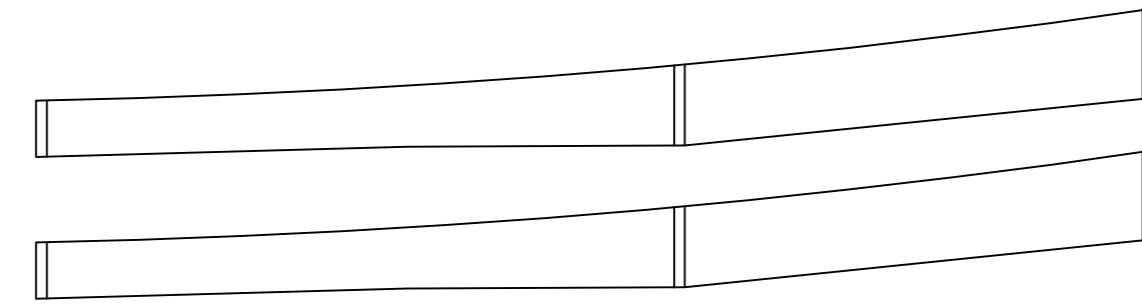
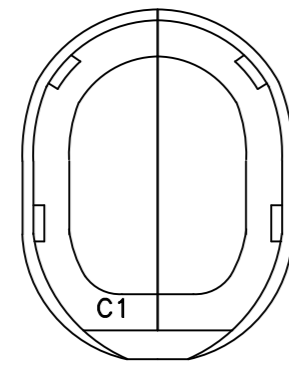


Contrachapado 3m/m

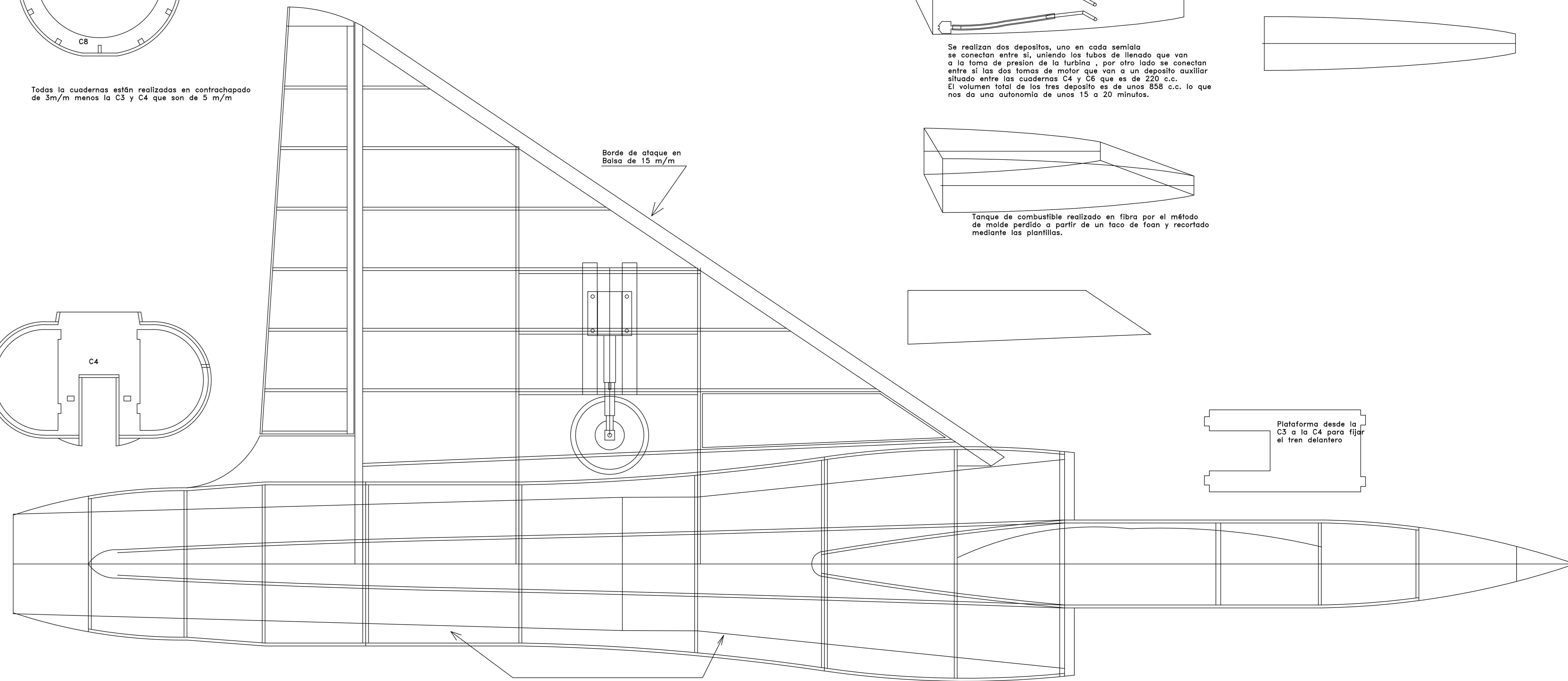


Balsa 3m/m

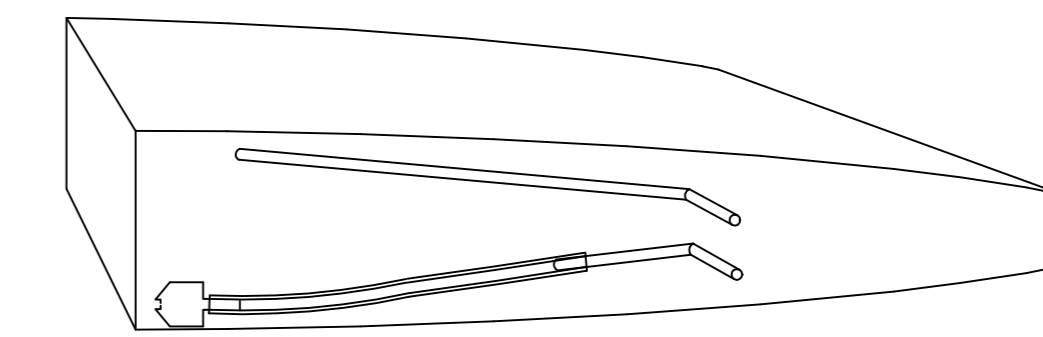
Balsa de 8m/m



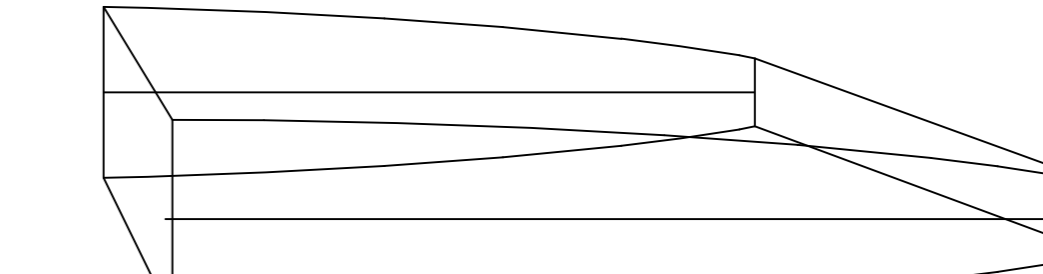
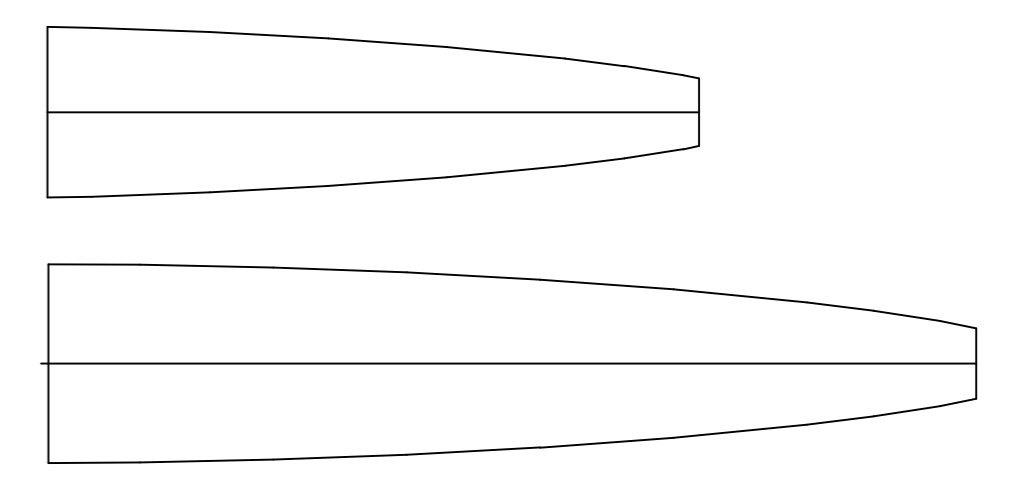
Grupo motor OS 91 VRDF y Turbina RAMTEC



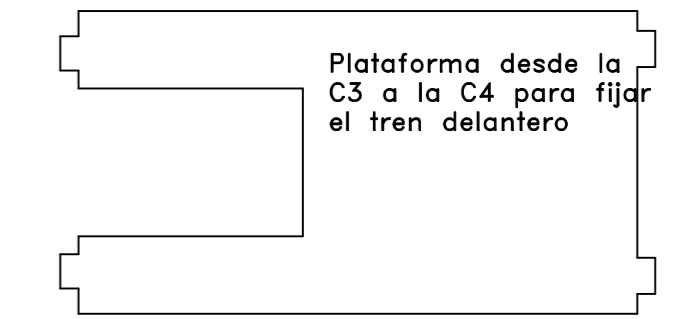
Borde de ataque en Balsa de 15 m/m



Se realizan dos depositos, uno en cada semiala se conectan entre si, uniendo los tubos de llenado que van a la toma de presión de la turbina y por otro lado se conectan entre si los dos tomas de motor que van a un deposito auxiliar situado entre las cuerdas C4 y C6 que es de 220 c.c. El volumen total de los tres depositos es de unos 858 c.c. lo que nos da una autonomía de unos 15 a 20 minutos.

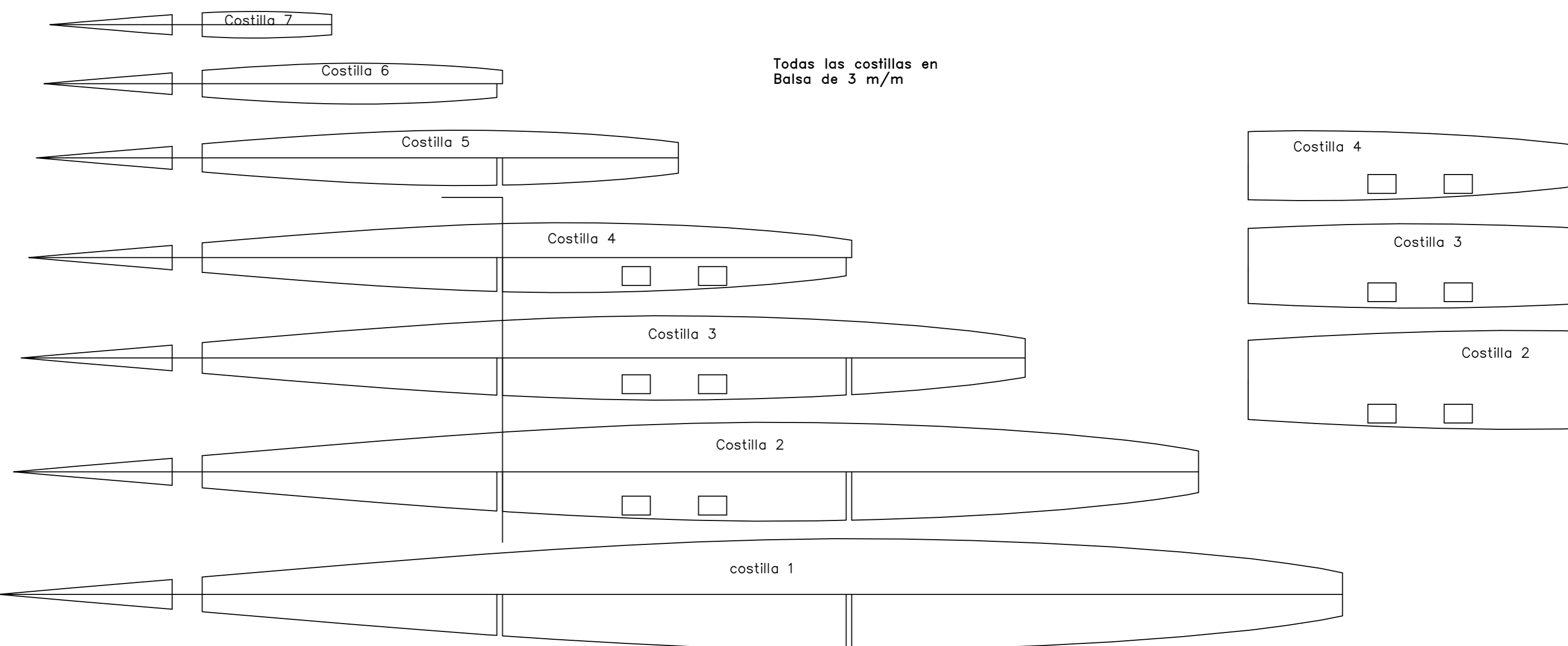


Tanque de combustible realizado en fibra por el método de molde perdido a partir de un tacho de foan y recortado mediante las plantillas.

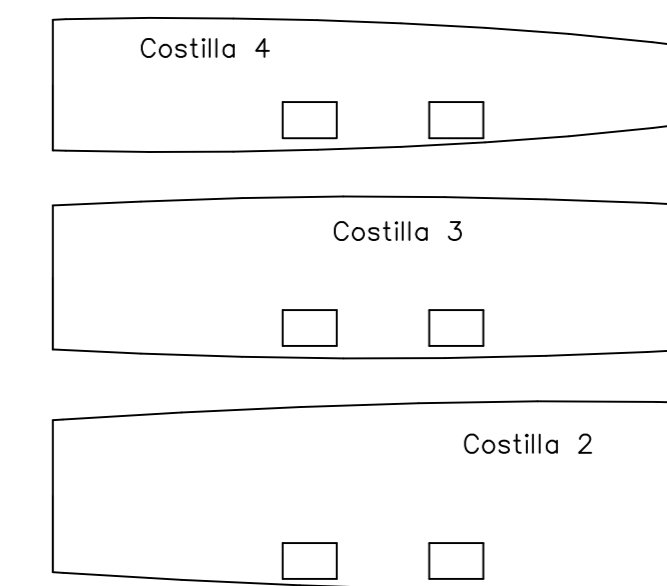


Plataforma desde la C3 a la C4 para fijar el tren delantero

Los conductos de entrada de aire así como los de salida, están realizados en laminas de aluminio de serigrafía de 0.8 m/m, ya que es facil de trabajar, resistente y peso muy poco.



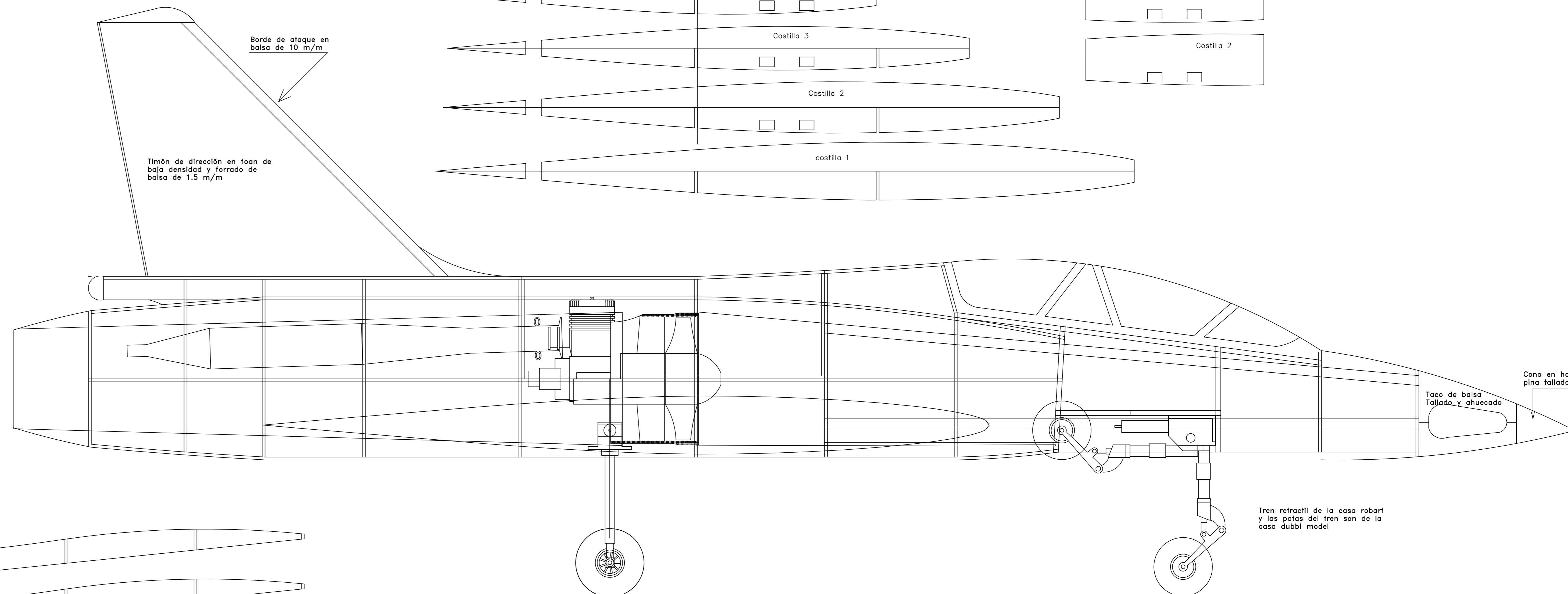
Todas las costillas en Balsa de 3 m/m



Refuerzo en contrachapado de 3 m/m para las costillas que soportan el tren de aterrizaje.

Borde de ataque en balsa de 10 m/m

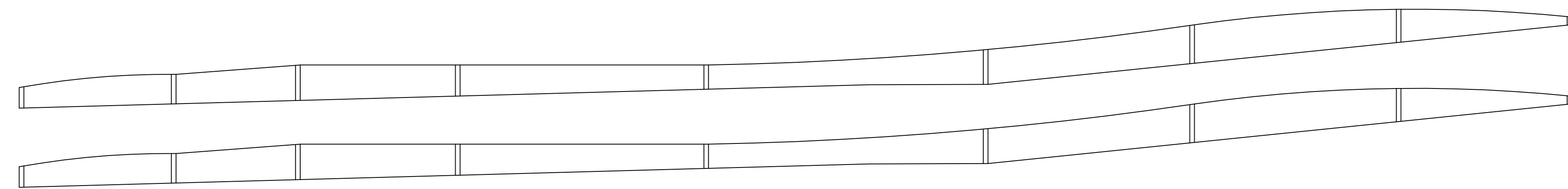
Timón de dirección en foan de baja densidad y forrado de balsa de 1.5 m/m



Taco de balsa tallado y ahuecado

Cano en halla pino tallado

Tren retráctil de la casa robart y las patas del tren son de la casa dubbí model



Muletas laterales en contrachapado de 3m/m