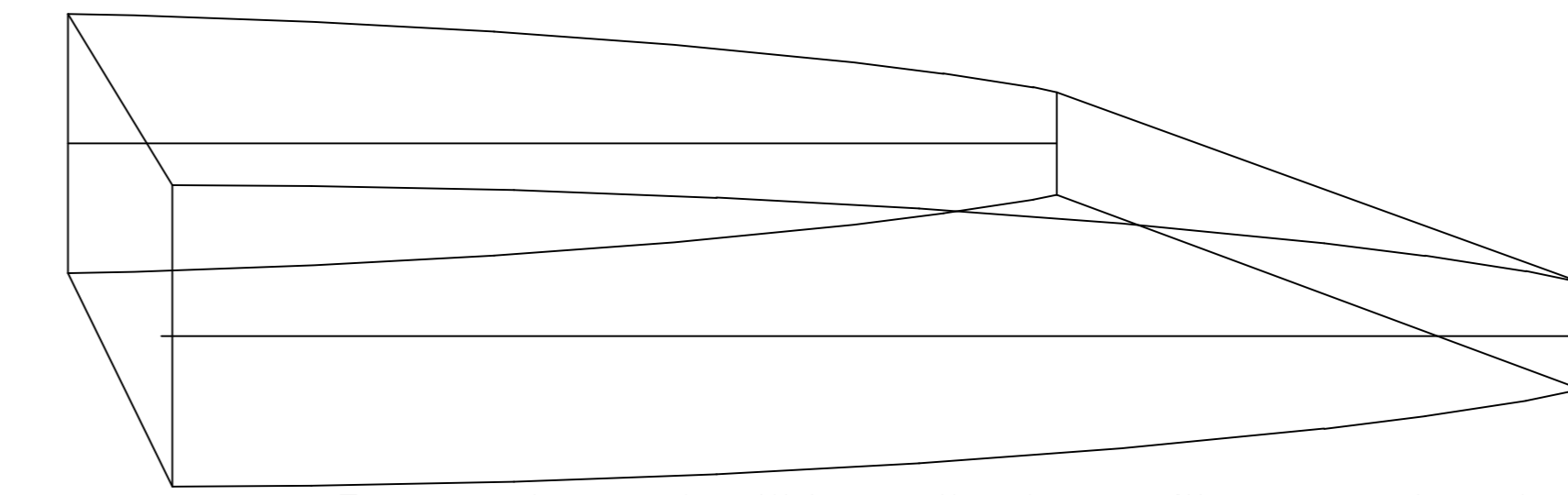
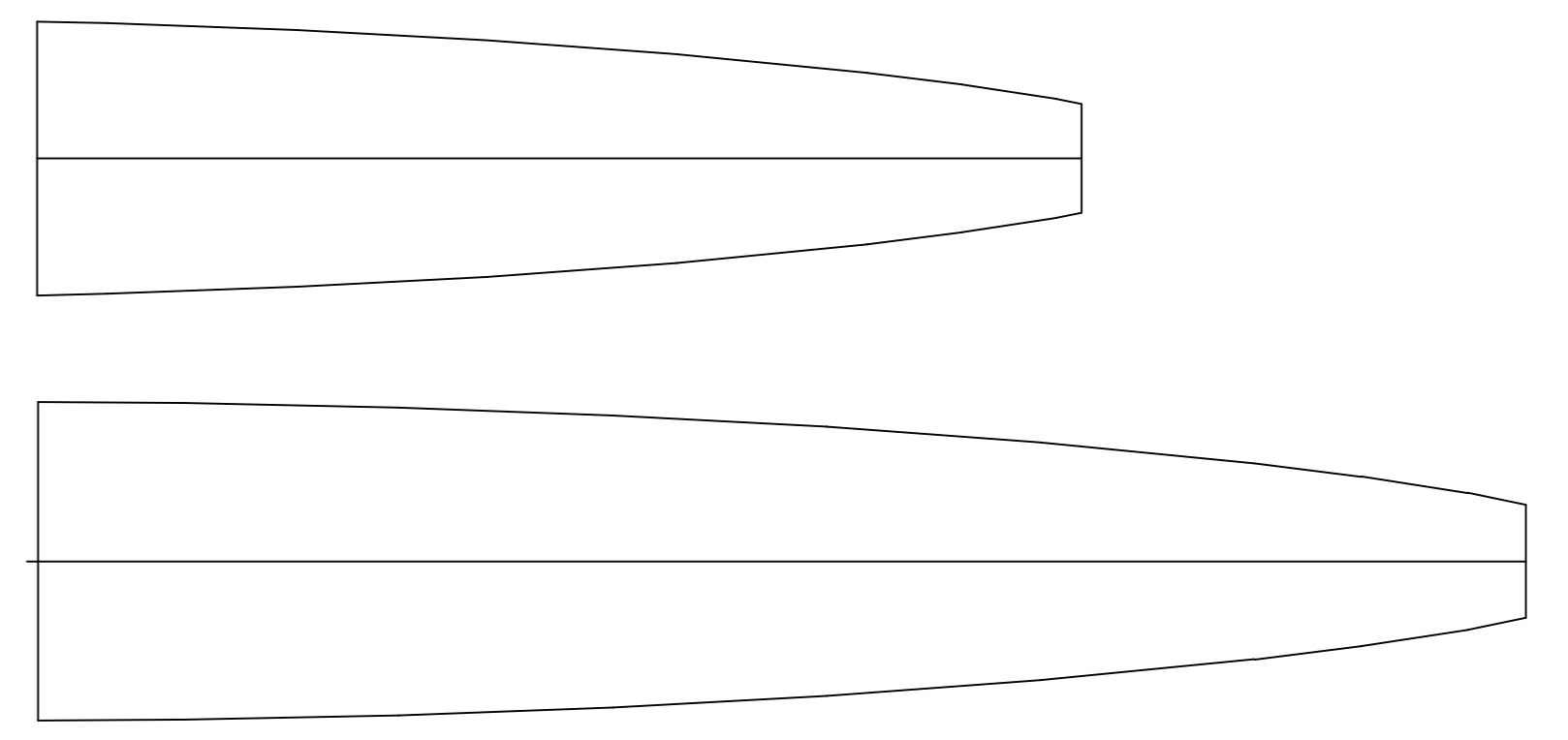
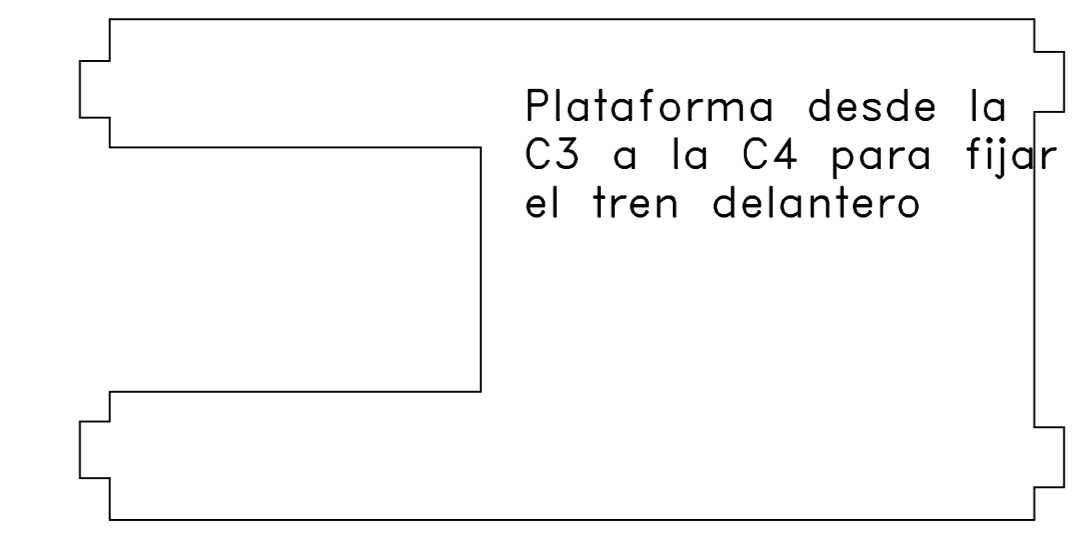
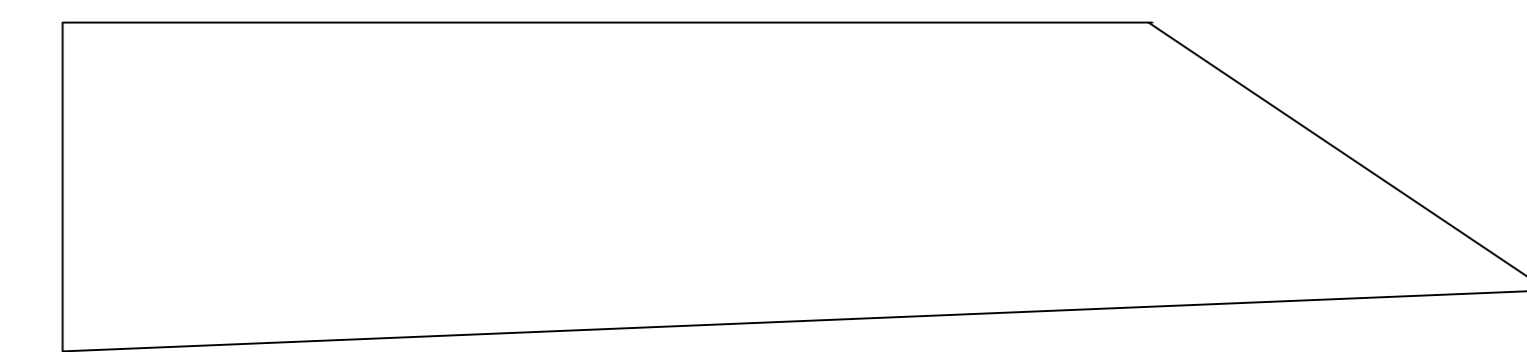


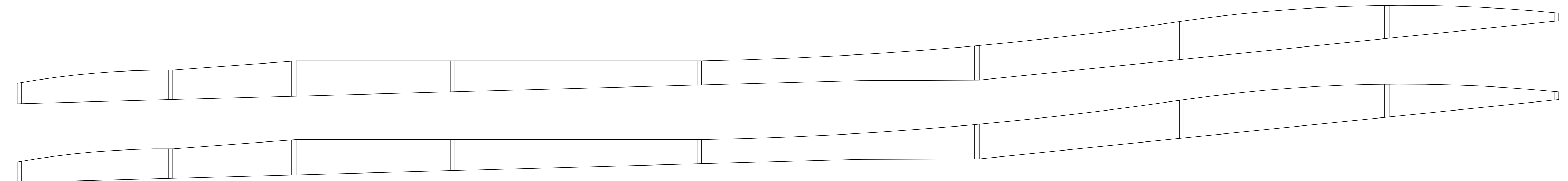
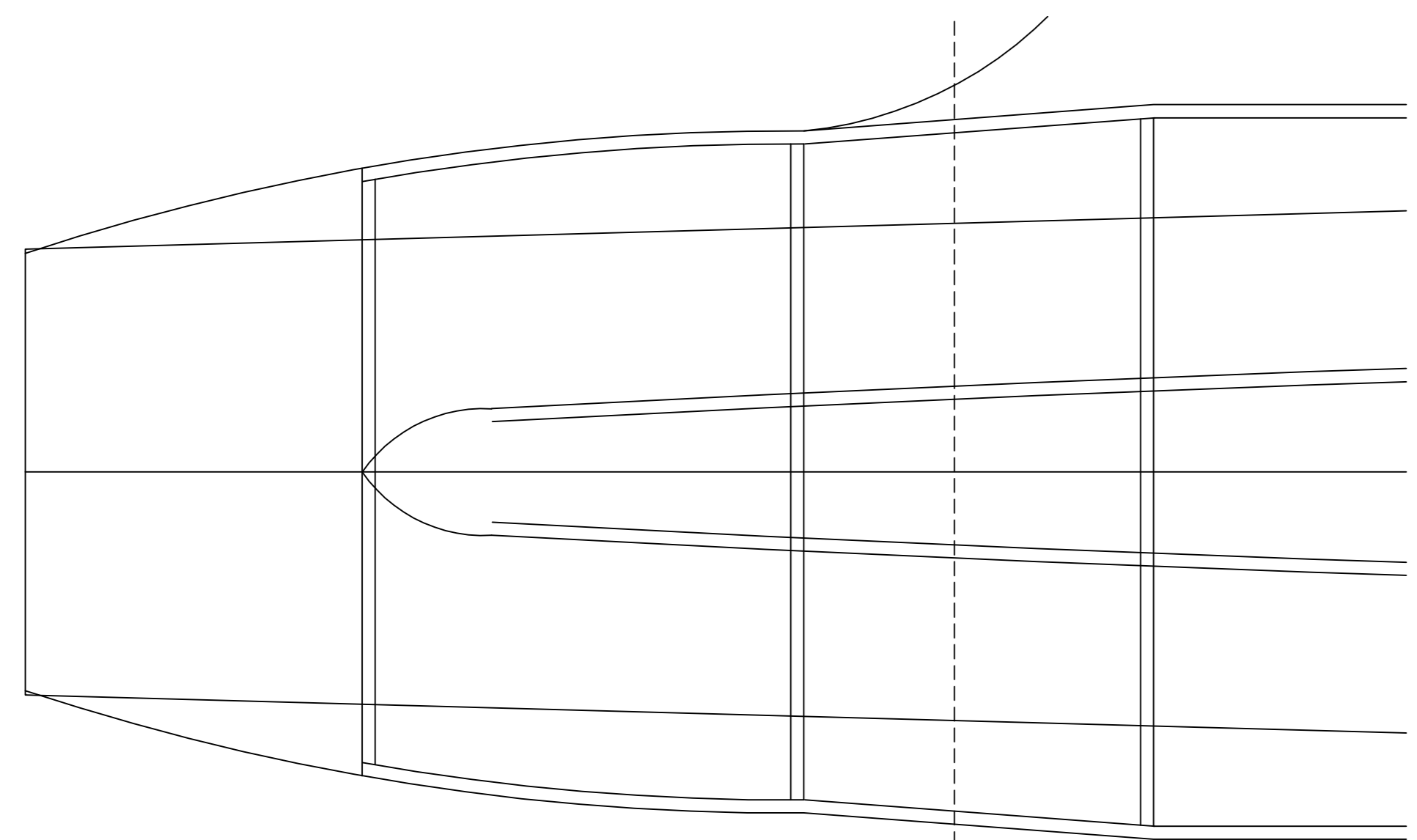
Se realizan dos depositos, uno en cada semiala se conectan entre si, uniendo los tubos de llenado que van a la toma de presión de la turbina, por otro lado se conectan entre si las dos tomas de motor que van a un deposito auxiliar situado entre las cuadernas C4 y C6 que es de 220 c.c. El volumen total de los tres depositos es de unos 858 c.c. lo que nos da una autonomía de unos 15 a 20 minutos.



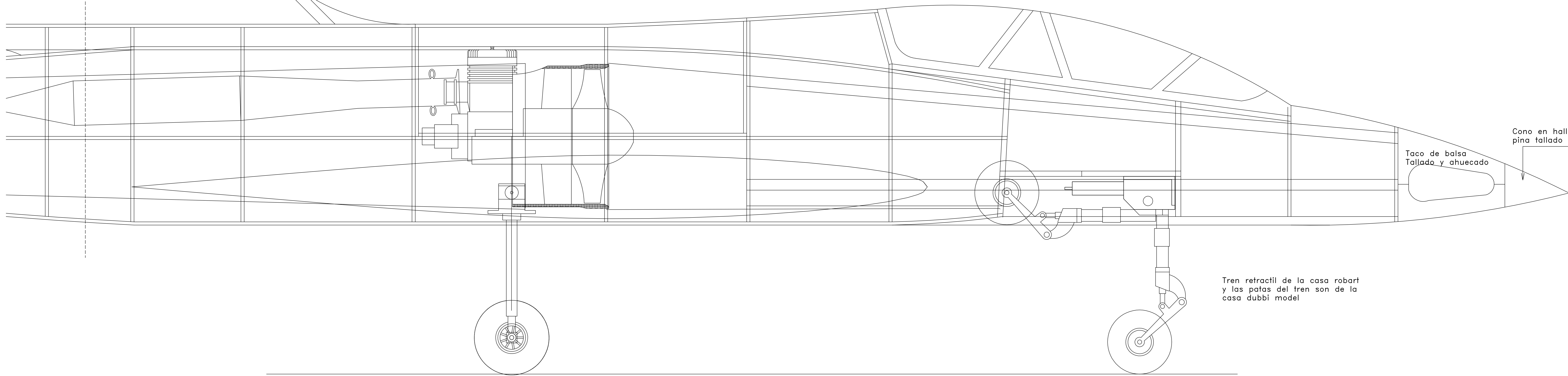
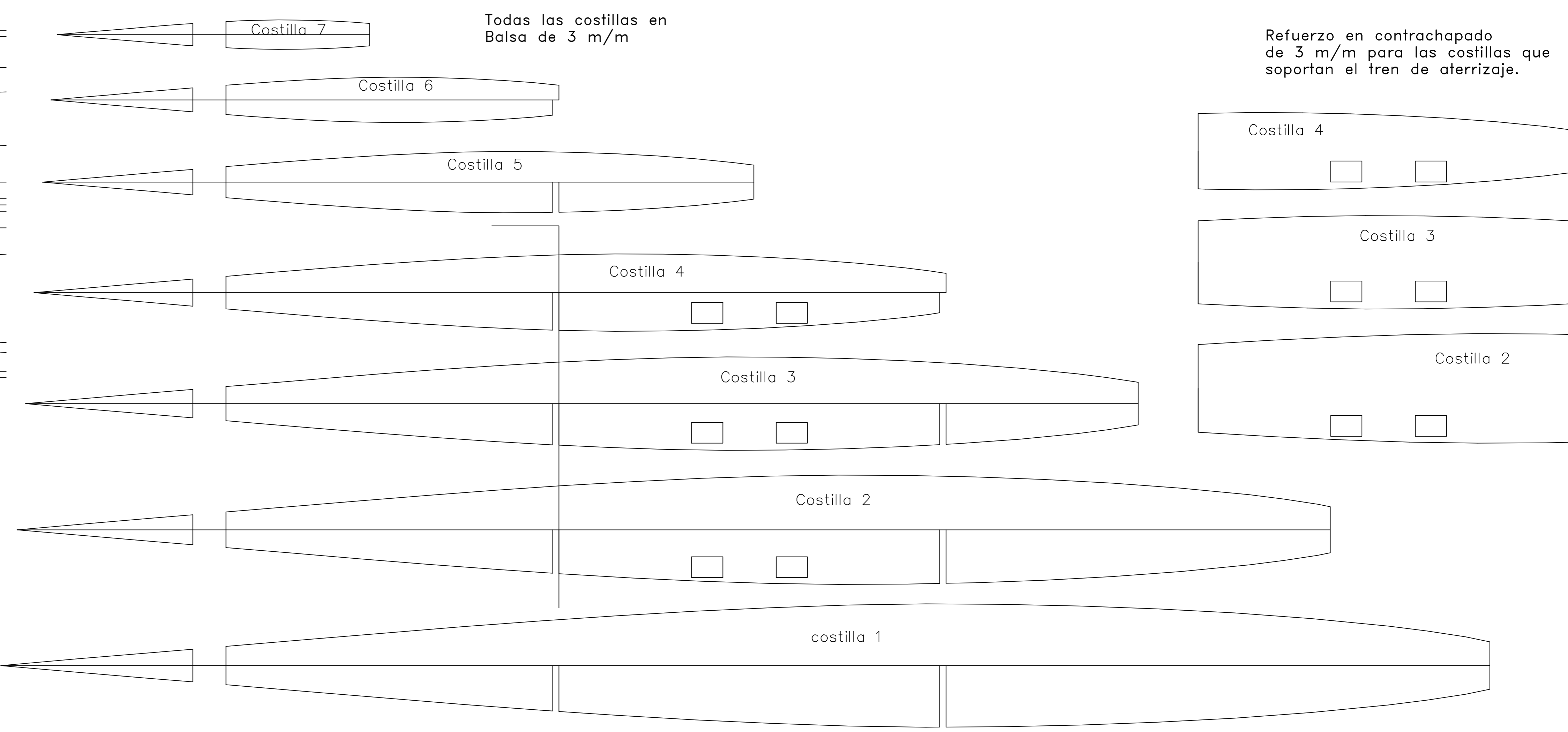
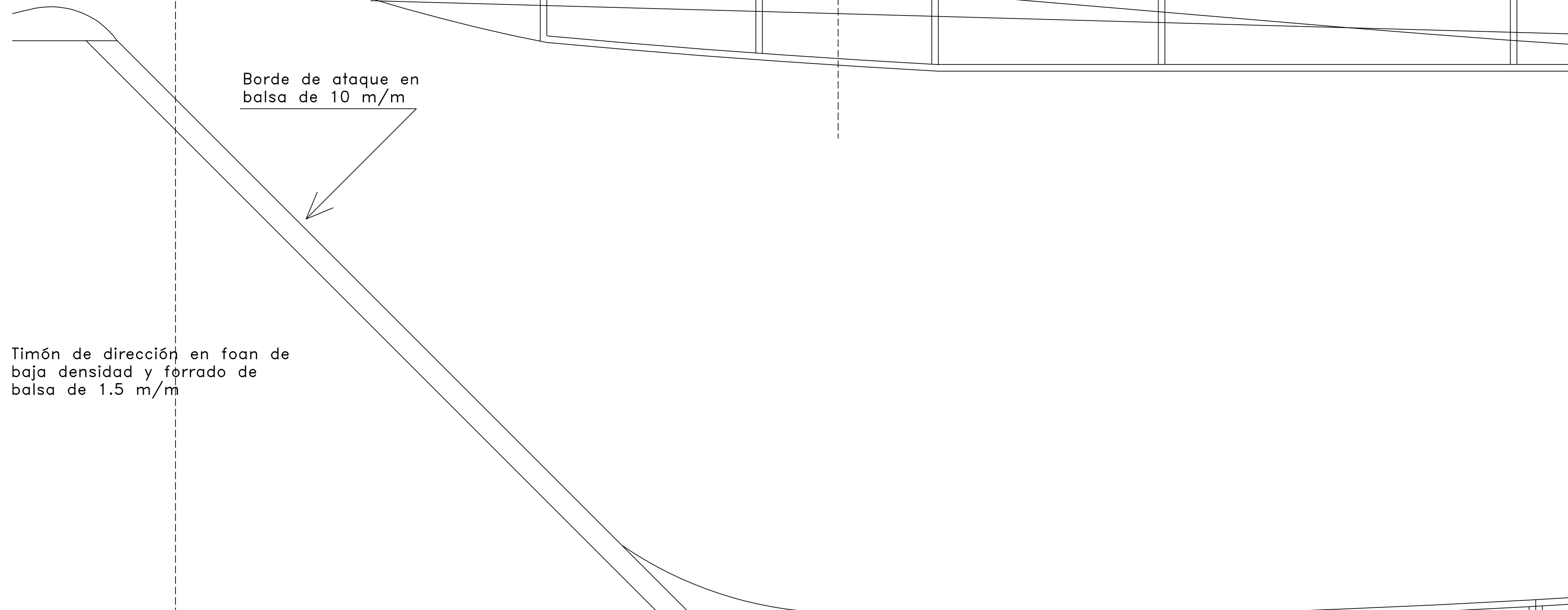
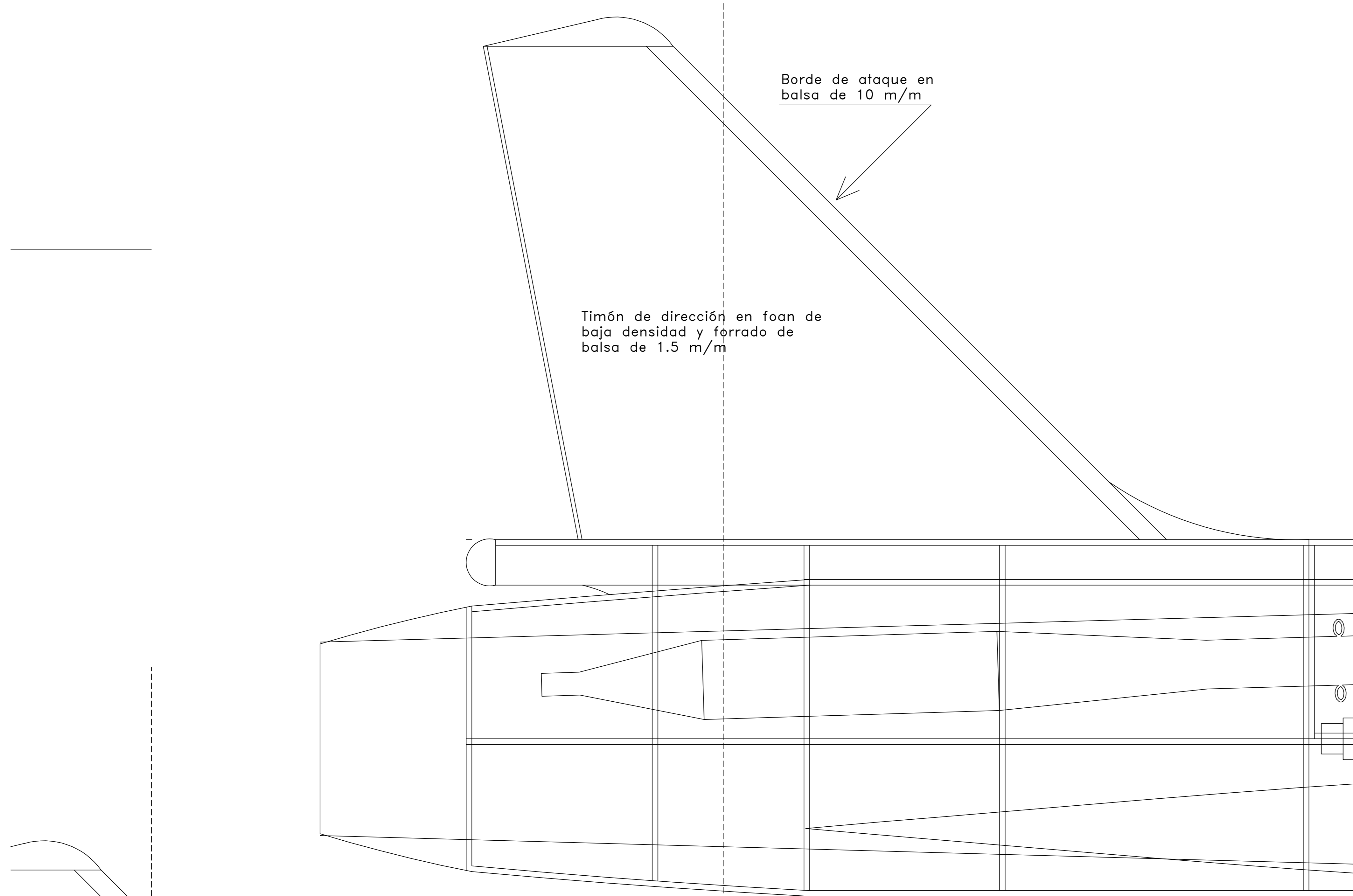
Tanque de combustible realizado en fibra por el método de molde perdido a partir de un taco de foan y recortado mediante las plantillas.

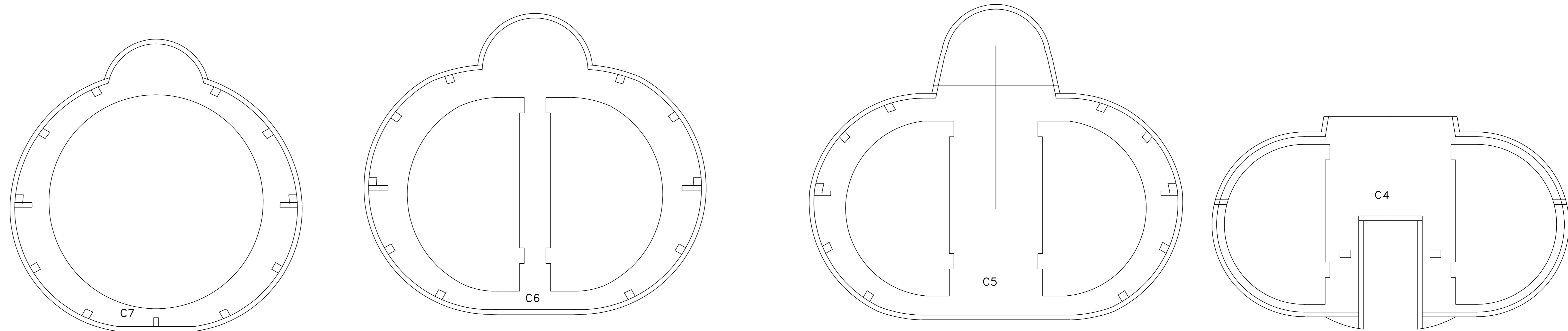
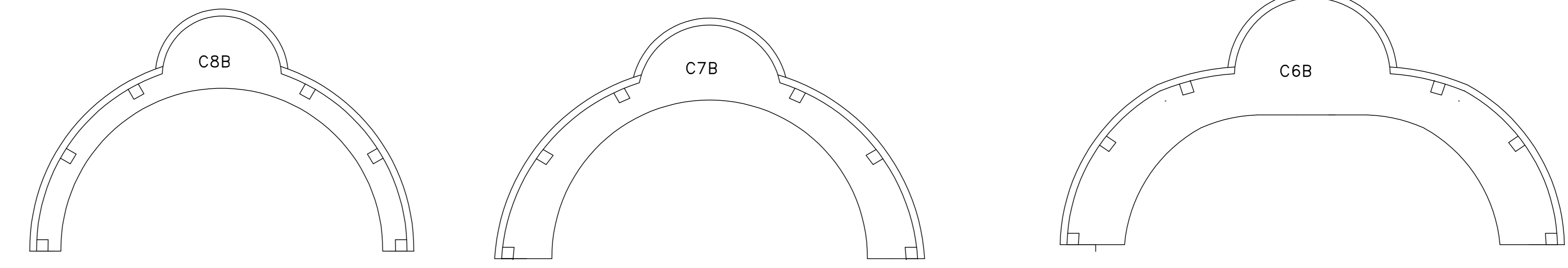
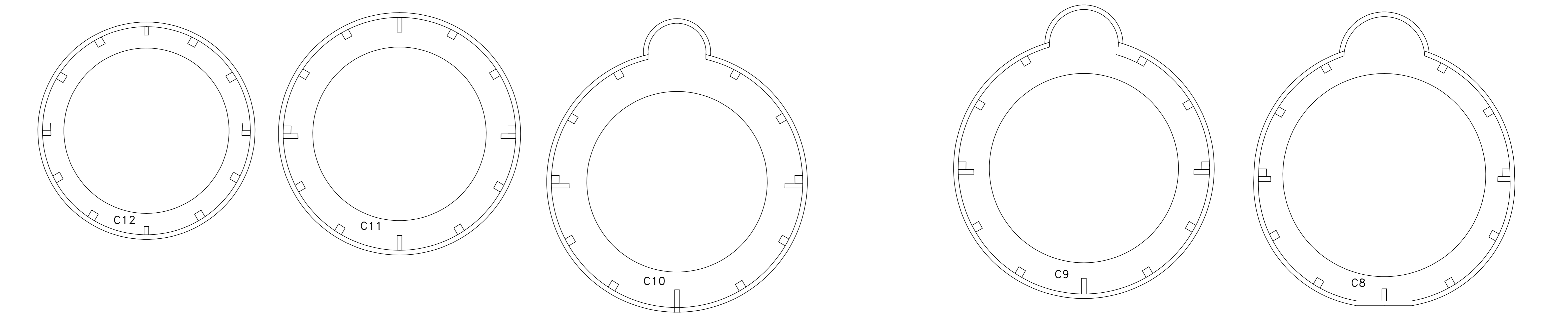
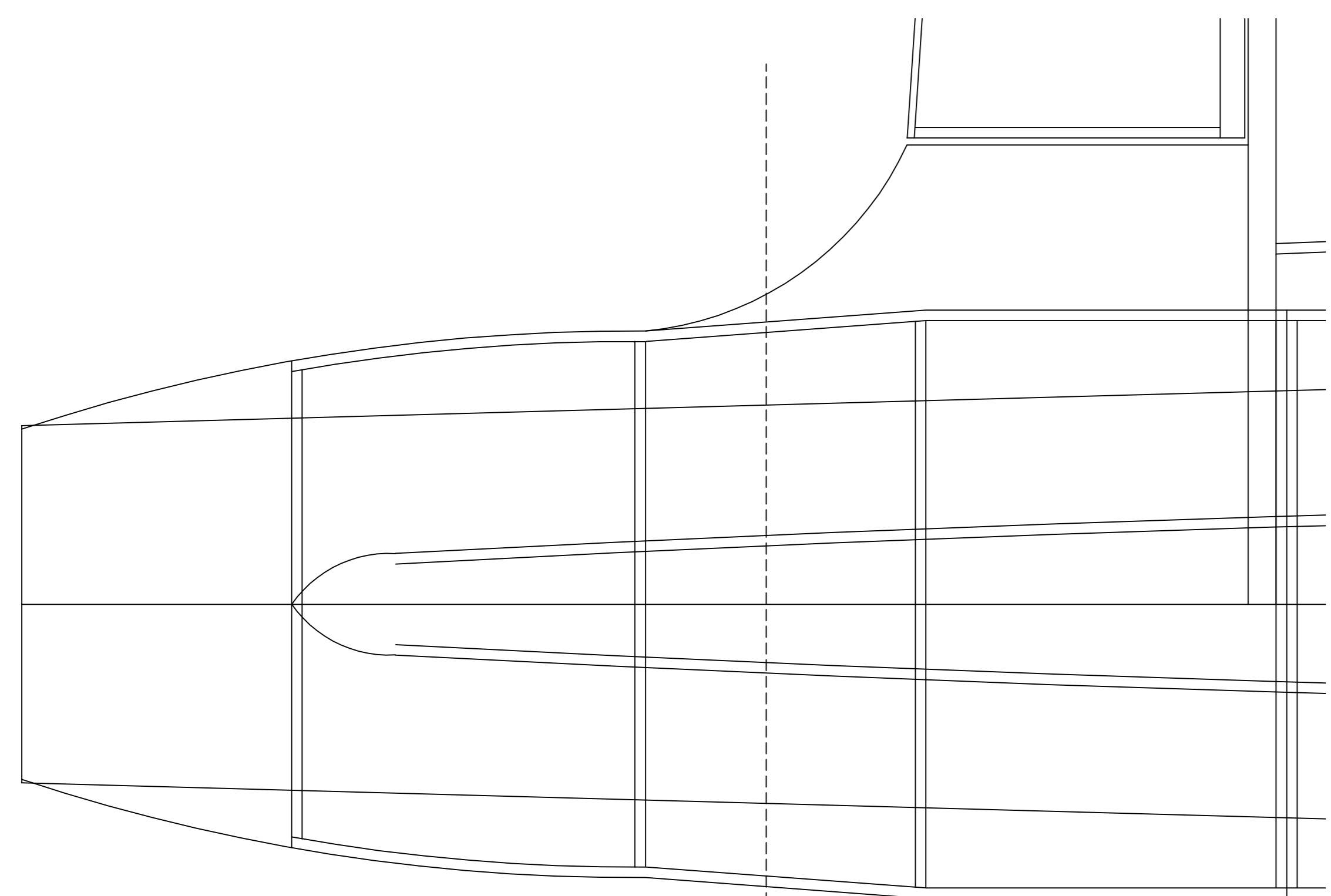
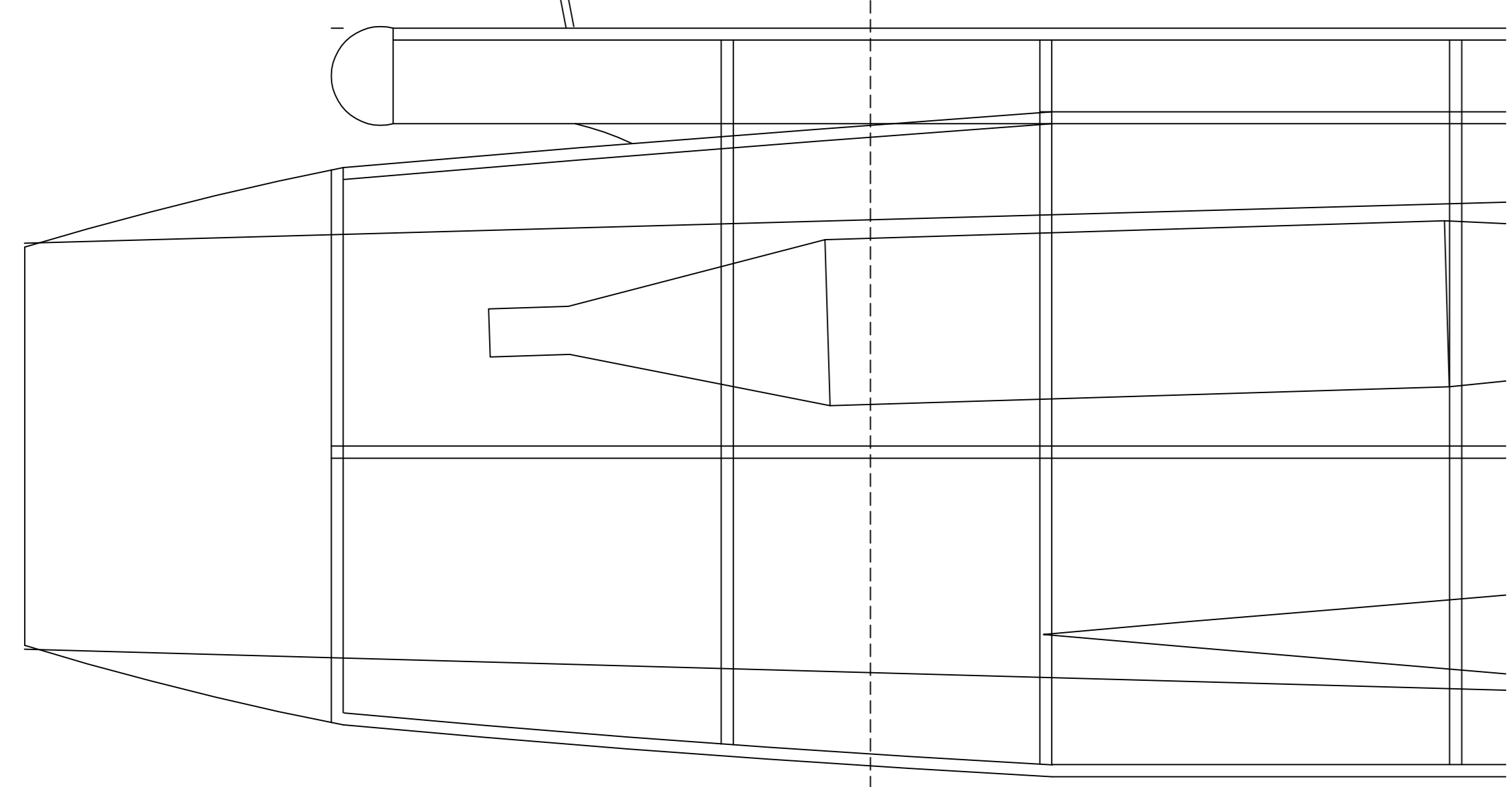
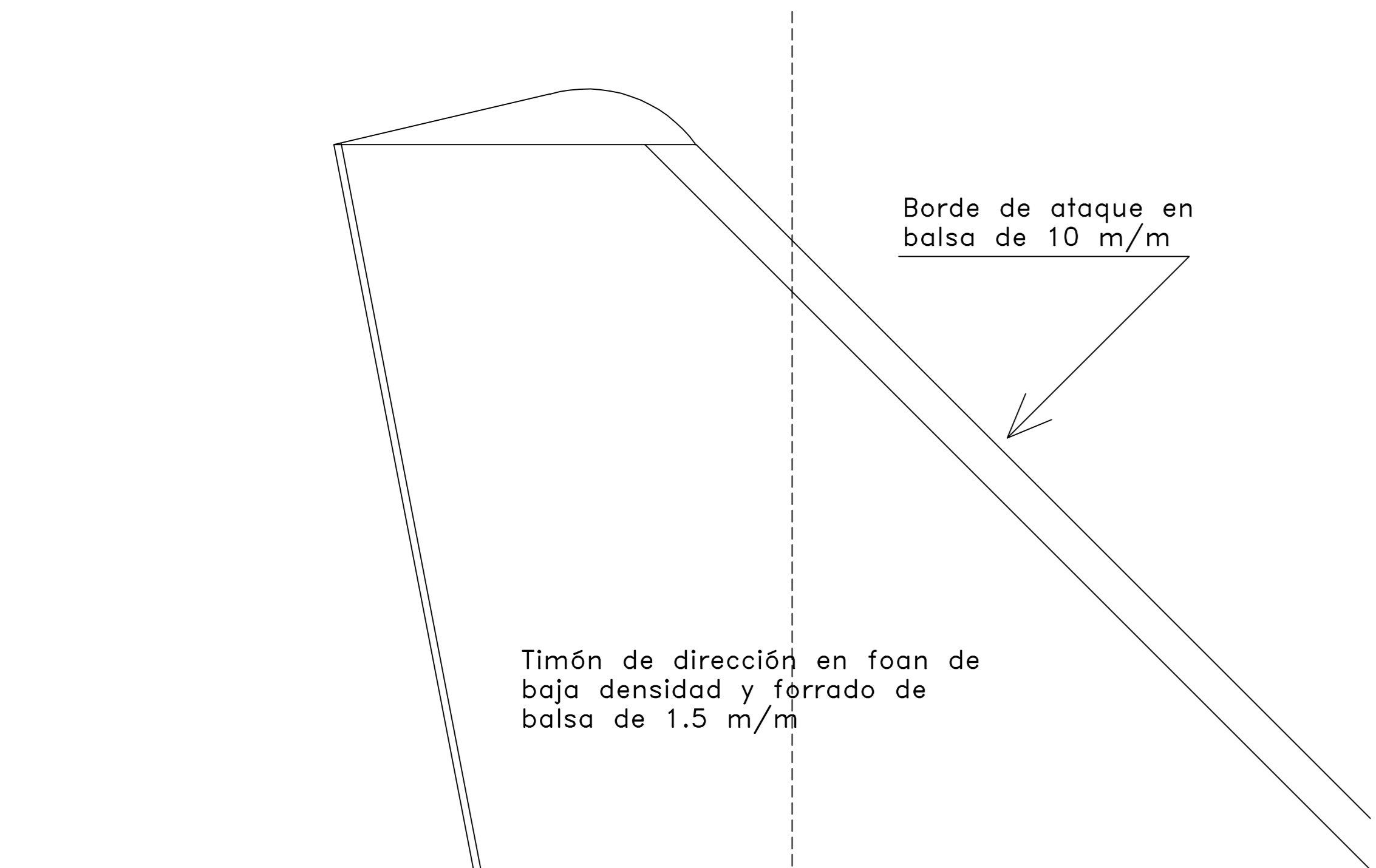


Plataforma desde la C3 a la C4 para fijar el tren delantero



Muletas laterales en contrachapado de 3m/m





Todas la cuadernas están realizadas en contrachapado de 3m/m menos la C3 y C4 que son de 5 m/m

